

## DATOS SECTOR DEL RENTING AL 30 DE SEPTIEMBRE DE 2019

### **El parque de vehículos en renting supera las 700.000 unidades y registra su mayor crecimiento absoluto**

- El renting ha sumado a su parque 91.186 unidades en los 12 últimos meses, la mayor cifra registrada
- Al cierre del tercer trimestre de 2019 se contabilizan 712.448 automóviles en renting, lo que supone un incremento del 14,68% sobre el mismo período del año anterior.
- Pequeñas empresas, autónomos y particulares vuelven a tener el mayor peso dentro del crecimiento del renting, al aportar el 59,53% del mismo
- El número total de clientes de renting asciende a 176.373, un 35,35% más que en el mismo periodo de 2018
- La facturación del sector se sitúa en 4.722,85 millones de euros, con un crecimiento del 15,03%

#### **Madrid, 14 de octubre de 2019**

La Asociación Española de Renting de Vehículos ha presentado hoy los datos completos de la evolución del renting al cierre de septiembre. Según estas cifras, el sector ha registrado el mayor incremento en cifras absolutas de su parque de vehículos, al **sumar 91.186 unidades**. De este modo, al término del tercer trimestre, el **número de automóviles** en renting en España se eleva a **712.448 vehículos**. Esto supone un crecimiento del **14,68%**, en relación a los datos del mismo periodo de 2018, cuando se registraron 621.262 unidades.

De las 91.186 **unidades** con las que se ha incrementado el parque, durante los últimos 12 meses, las **pequeñas empresas, autónomos y particulares suponen el 59,53%**, lo que las mantiene como las principales impulsoras de este crecimiento.

Los **clientes** de renting de vehículos ya son **176.373**, con un **crecimiento del 35,35%** en relación al cierre del tercer trimestre de 2018.

Las **matriculaciones** acumuladas a septiembre son **229.970** y registran un **aumento del 9,53%**. El **peso del renting** en el total de matriculaciones en España se sitúa en un **20,06%**.

El sector **ha facturado**, en el periodo enero-septiembre de 2019, **4.722,85 millones de euros**, un **15,03% más** que en el mismo periodo de 2018; mientras que la **inversión en compra de vehículos** alcanza los **4.485 millones de euros**, un **16,52%** más que al 30 de septiembre de 2018.

Agustín García, presidente de la Asociación Española de Renting de Vehículos, valora así estos datos: *«El tercer trimestre del año se ha cerrado con unos resultados formidables para el renting. Se ha registrado el mayor incremento absoluto del parque, que ha sumado 91.186 unidades, en los últimos doce meses, de las cuales, 54.280 corresponden a pequeñas empresas, autónomos y particulares, es decir, casi el 60%. Además, las matriculaciones acumulan un crecimiento del 9,53%, dentro de un entorno de caídas generalizadas —el mercado total mantiene un retroceso del 6,12%— Esto supone que el renting se distancia en 15,65 puntos del mercado global. Los datos confirman el vigor del renting, que está sabiendo adaptarse a un entorno en continua transformación, donde el principal activo de las compañías de renting es su capacidad para ofrecer un servicio de calidad que satisfaga las cambiantes necesidades de sus clientes y les aporte seguridad en sus decisiones».*

## PARQUE DE VEHÍCULOS Y CLIENTES DE RENTING

Al cierre del tercer trimestre de 2019, se registran en renting 712.448 unidades, lo que supone un crecimiento del 14,68%, respecto al mismo periodo de 2018, en el que se contabilizaban 621.262 unidades.

Las 91.186 unidades con las que ha crecido el renting en estos últimos 12 meses, suponen un récord para el sector y, una vez más, hay que destacar que las pequeñas empresas —que han aportado el 29,61%— y los autónomos y particulares —29,92% del crecimiento— son las que más están contribuyendo al impulso que está experimentando el renting. De este modo, el peso en el total del parque de las empresas pequeñas (de 1 a 4 vehículos) ha pasado del 19,72%, del tercer trimestre de 2018, al 20,99%, en 2019. De igual modo, las personas físicas (autónomos y particulares) han aumentado su peso 2,84 puntos, hasta acaparar el 10,58%; además, es el segmento de clientes que más crece, con un incremento del 56,72%.

Las empresas medianas y grandes siguen incrementando su número de vehículos en renting, pero, el mayor crecimiento de las pequeñas, autónomos y particulares hacen que disminuya su peso. De este modo, las empresas medianas (de 5 a 24 vehículos) pasan de tener un peso del 17,62%, al 30 de septiembre de 2018, a uno del 17,58%, al cierre de septiembre de este año. La gran empresa (más de 24 vehículos) es la que más reduce su peso, del 54,92% al 50,85%.

### EVOLUCIÓN DEL PARQUE DE VEHÍCULOS EN RENTING POR TIPO DE CLIENTE

	Al 30 septiembre 2019		Al 30 septiembre 2018		VARIACIÓN 30-09-2019/ sobre 30-09-2018		
	PARQUE	PESO 2019	PARQUE	PESO 2018	Var. Absoluta	Var. Relativa	Peso incremento
<b>EMPRESAS</b>							
Pequeñas (1-4 veh.)	149.517	20,99%	122.520	19,72%	26.997	22,03%	29,61%
Medianas (5 a 24 veh.)	125.240	17,58%	109.496	17,62%	15.744	14,38%	17,27%
Grandes (más de 24 veh.)	362.306	50,85%	341.144	54,92%	21.162	6,20%	23,20%
<b>TOTAL PER. JURÍDICAS</b>	<b>637.063</b>	<b>89,42%</b>	<b>573.160</b>	<b>92,26%</b>	<b>63.903</b>	<b>11,15%</b>	<b>70,08%</b>
<b>PERSONAS FÍSICAS (autónomos y particulares)</b>	<b>75.385</b>	<b>10,58%</b>	<b>48.102</b>	<b>7,74%</b>	<b>27.283</b>	<b>56,72%</b>	<b>29,92%</b>
<b>PARQUE TOTAL</b>	<b>712.448</b>	<b>100,00%</b>	<b>621.262</b>	<b>100,00%</b>	<b>91.186</b>	<b>14,68%</b>	<b>100,00%</b>

**EVOLUCIÓN DEL NÚMERO DE CLIENTES**

	Al 30 de septiembre de 2019		Al 30 de septiembre de 2018		VARIACIÓN 30-09-2019/ sobre 30-09-2018		
	Núm. clientes	PESO 2019	Núm. clientes	PESO 2018	Var. Absoluta	Var. Relativa	Peso incremento
<b>EMPRESAS</b>							
<b>Pequeñas (1-4 veh.)</b>	89.641	50,82%	71.753	55,07%	17.888	24,93%	38,83%
<b>Medianas (5 a 24 veh.)</b>	11.767	6,67%	9.987	7,66%	1.780	17,82%	3,86%
<b>Grandes (más de 24 veh.)</b>	2.682	1,53%	2.467	1,89%	215	8,72%	0,47%
<b>TOTAL PER. JURÍDICA</b>	104.090	59,02%	84.207	64,62%	19.883	23,61%	43,16%
<b>PERS.FÍSICAS</b>	72.283	40,98%	46.098	35,38%	26.185	56,80%	56,84%
<b>TOTAL CLIENTES</b>	<b>176.373</b>	<b>100,00%</b>	<b>130.305</b>	<b>100,00%</b>	<b>46.068</b>	<b>35,35%</b>	<b>100,00%</b>

El número de clientes en renting ha aumentado un 35,35% y se sitúa en 176.373. De los cuales, el 50,82% 89.641, son pequeñas empresas (con hasta 4 vehículos) y un 40,98%, autónomos y particulares, que suman 72.283 clientes, lo que supone que han incrementado su presencia un 56,80%

**EVOLUCIÓN DE LA MEDIA DE VEHÍCULOS POR CLIENTE**

	Al 30 de septiembre de 2019	Al 30 de septiembre de 2018
<b>EMPRESAS</b>		
<b>Pequeñas</b>	1,67	1,71
<b>Medianas</b>	10,64	10,96
<b>Grandes</b>	135,09	138,28
<b>TOTAL PERSONAS JURÍDICAS</b>	6,12	6,81
<b>PERSONAS FÍSICAS</b>	1,04	1,04
<b>TOTAL PARQUE</b>	4,04	4,77

La media de vehículos por cliente es de 4,04 unidades, frente a los 4,77 al tercer trimestre de 2018.

## MATRICULACIONES

Hasta septiembre de 2019, se han registrado 229.970 matriculaciones en renting, un 9,53% más que en el mismo periodo de 2018. El peso de los vehículos de renting sobre el total del mercado alcanza el 20,06%.

MATRICULACIONES RENTING		Acumulado al 3 <sup>er</sup> trimestre 2019	Acumulado al 3 <sup>er</sup> trimestre 2018
Destinatarios principales del renting	• Alquiler sin conductor (rent a car)	77.793	69.139
	• Empresas no alquiladoras	152.177	140.816
	Variación empresas no alquiladoras 3 <sup>er</sup> trimestre 2019 sobre 3 <sup>er</sup> trimestre 2018	8,07%	
	• <b>Total matriculaciones renting</b>	<b>229.970</b>	<b>209.955</b>
	Variación 3 <sup>er</sup> trimestre 2019 sobre 3 <sup>er</sup> trimestre 2018	9,53%	
<b>MATRICULACIONES ESPAÑA EMPRESAS</b>			
Canal empresas no alquiladoras	• Unidades	422.753	433.296
	Variación 3 <sup>er</sup> trimestre 2019 sobre 3 <sup>er</sup> trimestre 2018	-2,43%	
	<b>% renting sobre empresas</b>	<b>36,00%</b>	<b>32,50%</b>
Canal empresas no alquiladoras excluido renting	• Unidades	270.576	292.480
	Variación 3 <sup>er</sup> trimestre 2019 sobre 3 <sup>er</sup> trimestre 2018	-7,49%	
	<b>% renting sobre matriculaciones totales</b>	<b>20,06%</b>	<b>17,19%</b>
<b>TOTAL MATRICULACIONES ESPAÑA</b>			
	• Unidades	1.146.494	1.221.184
	Variación 3 <sup>er</sup> trimestre 2019 sobre 3 <sup>er</sup> trimestre 2018	-6,12%	
	<b>% renting sobre matriculaciones totales</b>	<b>20,06%</b>	<b>17,19%</b>

(\*) Fuente: Instituto de Estudios de la Automoción (IEA), a partir de datos de la DGT, y elaboración de la AER

### Matriculaciones por clase de vehículos acumuladas al tercer trimestre de 2019

	ACUM. SEPTIEMBRE 2019		ACUM. SEPTIEMBRE 2018		Variación	
	RENTING	TOTAL MERCADO	RENTING	TOTAL	RENTING	TOTAL MERCADO
<b>Turismos</b>	188.137	961.993	173.061	1.038.698	8,71%	-7,38%
<b>Todoterrenos</b>	537	3.346	580	3.972	-7,41%	-15,76%
<b>Derivados, furgonetas y pick up</b>	25.696	100.613	23.155	98.638	10,97%	2,00%
<b>Veh. Comerc. Ligeros &lt;=3,5Tn</b>	13.827	63.694	11.612	62.524	19,08%	1,87%
<b>Veh. Industriales &gt;3,5Tn</b>	1.773	16.848	1.547	17.351	14,61%	-2,90%
<b>TOTAL MERCADO</b>	<b>229.970</b>	<b>1.146.494</b>	<b>209.955</b>	<b>1.221.183</b>	<b>9,53%</b>	<b>-6,12%</b>

**Matriculaciones por marcas y modelos (canal empresa) acumuladas al tercer trimestre de 2019**

<i>MARCAS</i>	<i>% Variación septiembre 2019 sobre septiembre 2018</i>	<i>Posición</i>	<i>MODELOS</i>	<i>% Variación septiembre 2019 sobre septiembre 2018</i>
<b>VOLKSWAGEN</b>	10,75%	<b>1</b>	<b>NISSAN QASHQAI</b>	6,29%
<b>RENAULT</b>	1,02%	<b>2</b>	<b>RENAULT KANGOO</b>	20,46%
<b>PEUGEOT</b>	10,53%	<b>3</b>	<b>SEAT LEÓN</b>	18,24%
<b>SEAT</b>	52,29%	<b>4</b>	<b>RENAULT CLIO</b>	5,97%
<b>BMW</b>	30,65%	<b>5</b>	<b>SEAT ARONA</b>	274,53%
<b>CITROËN</b>	3,14%	<b>6</b>	<b>CITROËN BERLINGO</b>	4,12%
<b>FORD</b>	20,93%	<b>7</b>	<b>VOLKSWAGEN GOLF</b>	15,45%
<b>TOYOTA</b>	0,99%	<b>8</b>	<b>PEUGEOT 3008</b>	44,58%
<b>AUDI</b>	-16,86%	<b>9</b>	<b>VOLKSWAGEN POLO</b>	-20,46%
<b>NISSAN</b>	-1,68%	<b>10</b>	<b>TOYOTA C-HR</b>	92,26%

**Matriculaciones por tipo de propulsión acumuladas al tercer trimestre de 2019**

	<i>RENTING</i>		<i>TOTAL MATRICULACIONES</i>	
	<i>Número</i>	<i>% s/total</i>	<i>Número</i>	<i>% s/total</i>
<b>Gasolina</b>	84.099	36,58%	605.983	52,85%
<b>Diésel</b>	121.607	52,88%	423.685	36,95%
<b>BEV - Eléctrico puro</b>	2.485	1,08%	8.945	0,78%
<b>EREV - Eléctrico autonomía extendida</b>	0	0,00%	7	0,00%
<b>PHEV - Híbrido enchufable gasolina</b>	2.171	0,94%	4.895	0,43%
<b>PHEV - Híbrido enchufable diésel</b>	22	0,01%	97	0,01%
<b>HEV - Híbrido no enchufable gasolina</b>	12.622	5,49%	67.499	5,89%
<b>HEV - Híbrido no enchufable diésel</b>	2.055	0,89%	8.421	0,73%
<b>GLP - Gas licuado petróleo</b>	3.710	1,61%	21.283	1,86%
<b>GNV - Gas natural vehicular</b>	1.199	0,52%	5.679	0,50%
<b>TOTAL</b>	<b>229.970</b>	<b>100,00%</b>	<b>1.146.494</b>	<b>100,00%</b>

Fuente: Instituto de Estudios de Automoción (IEA) de datos procedentes de la Dirección General de Tráfico.

**VARIACIÓN DEL PESO DE LAS MATRICULACIONES SEGÚN PROPULSIÓN**
**Al 3<sup>er</sup> trimestre de 2019 sobre el 3<sup>er</sup> trimestre de 2018 en puntos porcentuales**

	<b>RENTING</b>	<b>TOTAL MERCADO</b>
<b>DIÉSEL</b>	-11,35	-7,86
<b>GASOLINA</b>	7,57	4,47
<b>HÍBRIDOS</b>	1,84	1,97
<b>ELÉCTRICOS</b>	0,80	0,52
<b>GAS</b>	1,14	0,90

## OTROS DATOS DE INTERÉS

- **Plazo medio de vigencia de los contratos al 30 de septiembre de 2019:**

45,16 meses, frente a 44,79, al mismo período de 2018.

- **Comunidades autónomas:**

Madrid y Cataluña se mantienen como las comunidades autónomas donde la penetración es más destacada, con un 38,49% y un 24,28%, respectivamente. (Ver Tabla III).

- **Por actividades:**

Los sectores que más han recurrido a los servicios de las empresas de renting de vehículos han sido:

1. Industria química y farmacéutica
2. Comercio al por mayor e intermediarios del comercio
3. Transporte, almacenamiento y comunicaciones
4. Industria de la alimentación, bebidas y tabaco
5. Producción y distribución de energía eléctrica, gas y agua

### AER

Fundada en octubre de 1995, la Asociación Española de Renting de Vehículos ([www.ae-renting.es](http://www.ae-renting.es)) es la organización más representativa y punto de referencia del sector de renting de vehículos en España. Empresas asociadas: ALD Automotive, Alphabet, Alquiber, APK Renting, Arval, Athlon, Bansabadell Renting, Banco Santander, CaixaRenting, Fraikin, Free2Move Lease, Hyundai Renting, Ibercaja Renting, LeasePlan, Leasys, Northgate Renting Flexible, Overlease, Santander Consumer Renting y Toyota Fleet Mobility.

### Para más información:

#### **Asociación Española de Renting de Vehículos**

Inma García Ayuso

[igarcia@ae-renting.es](mailto:igarcia@ae-renting.es) / Teléfono: 667 520 306

Fátima Escudero Lemus

[fescudero@ae-renting.es](mailto:fescudero@ae-renting.es) / Teléfono: 609 085 588

## ANEXO

**Tabla I: Datos generales**
**RENTING DE VEHÍCULOS EN ESPAÑA**

Año	Parque	Crecimiento (%)	Facturación (M. €)	Crecimiento Facturación (%)	Compras	Crecimiento (%)	Inversión en compra veh. (M. €)	Crecimiento Inversión (%)
1996	50.367	34,20%	332,97	-	23.165	35,50%	-	-
1997	63.159	25,3%	417,54	25,52%	24.931	7,6%	289,12	11,93%
1998	115.761	83,3%	765,31	83,11%	49.614	99%	609,90	110,95%
1999	163.866	41,6%	1.083,33	41,55%	69.350	39,7%	895,17	46,77%
2000	216.434	32,19%	1.430,86	32,91%	84.820	22,31%	1.138,54	27,19%
2001	265.444	22,6%	1.796,00	24,71%	104.074	22,7%	1.439,01	26,39%
2002	310.020	16,79%	2.105,48	17,21%	111.046	6,7%	1.562,37	8,57%
2003	353.493	14,02%	2.439,10	15,85%	125.693	13,19%	1.856,00	18,79%
2004	398.064	12,6%	2.856,49	17,11%	144.777	15,18%	2.245,00	20,96%
2005	445.686	11,96%	3.294,17	15,32%	165.574	14,36%	2.657,35	18,37%
2006	503.006	12,86%	3.940,90	19,63%	185.173	11,84%	3.149,60	18,52%
2007	556.569	10,65%	4.579,38	16,20%	202.910	9,58%	3.694,00	17,99%
2008	571.565	2,69%	4.771,33	4,20%	181.833	-10,39%	3.335,84	-9,69%
2009	521.124	-8,83%	4.475,25	-6,21%	96.306	-47,04%	1.739,86	-47,84%
2010	491.056	-5,77%	4.268,86	-4,61%	119.660	24,25%	2.160,15	24,16%
2011	470.223	-4,24%	4.115,86	-3,58%	123.333	3,07%	2.223,97	2,95%
2012	433.294	-7,85%	3.817,32	-7,25%	106.016	-14,04%	1.988,86	-10,57%
2013	401.190	-7,41%	3.556,15	-6,84%	119.836	13,04%	2.211,73	11,21%
2014	408.095	1,72%	3.625,55	1,95%	143.027	19,35%	2.607,88	17,91%
2015	447.623	9,69%	3.979,56	9,76%	172.321	20,48%	3.144,86	20,59%
2016	486.486	8,68%	4.342,15	9,11%	205.573	19,30%	3.905,80	24,20%
2017	551.730	13,41%	4.905,24	12,97%	248.602	20,93%	4.677,20	19,75%
Q3-18	621.262	14,13%	4.105,92	13,57%	209.955	10,51%	3.849,00	8,12%
<b>2018</b>	<b>629.260</b>	<b>14,05%</b>	<b>5.547,53</b>	<b>13,09%</b>	<b>267.732</b>	<b>7,70%</b>	<b>4.940,73</b>	<b>5,63%</b>
Q1-19	646.159	13,84	1.435,98	14,23%	74.853	4,39%	1.418,00	6,86%
Q2-19	687.889	13,48%	3.031,21	13,96%	168.785	8,85%	3.523,00	14,10%
Q3-19	712.448	14,68%	4.722,85	15,03%	229.970	9,53%	4.485,00	16,52%

Fuente: Asociación Española de Renting de Vehículos.

**Tabla II: Compras de renting frente al total de matriculaciones en España**

<b>Año</b>	<b>Matriculaciones RENTING</b>	<b>Matriculaciones (*) Totales ESPAÑA</b>	<b>% Renting s/total matriculaciones</b>
1996	23.165	1.113.653	2,08%
1997	24.931	1.256.045	1,98%
1998	49.614	1.475.907	3,36%
1999	69.350	1.750.866	3,96%
2000	84.820	1.716.940	4,94%
2001	104.074	1.763.458	5,90%
2002	111.046	1.660.866	6,68%
2003	125.693	1.716.940	7,32%
2004	144.777	1.891.344	7,65%
2005	165.574	1.959.488	8,45%
2006	185.173	1.953.134	9,48%
2007	202.910	1.939.296	10,46%
2008	181.833	1.362.543	13,35%
2009	96.306	1.074.222	8,97%
2010	119.660	1.114.119	10,74%
2011	123.333	928.589	13,28%
2012	106.016	789.119	13,43%
2013	119.836	821.231	14,59%
2014	143.027	985.303	14,52%
2015	172.321	1.211.432	14,22%
2016	205.578	1.343.816	15,30%
2017	248.602	1.458.427	17,05%
<b>Q3-2018</b>	<b>209.955</b>	<b>1.221.184</b>	<b>17,19%</b>
<b>2018</b>	<b>267.732</b>	<b>1.559.823</b>	<b>17,16%</b>
Q1-2019	74.853	377.426	19,83%
Q2-2019	168.785	820.789	20,56%
<b>Q3-2019</b>	<b>229.970</b>	<b>1.146.494</b>	<b>20,06%</b>

**Fuente:** Instituto de Estudios de Automoción (IEA) de datos procedentes de la Dirección General de Tráfico.

\* Los datos de matriculaciones que se reflejan, y con los cuales se comparan las matriculaciones de renting, incluyen toda clase de vehículos (turismos, todoterrenos, derivados de turismo, comerciales e industriales).



**Tabla III: Distribución del parque por comunidades autónomas**

	<b>% sobre total</b>
ANDALUCÍA	7,22%
ARAGÓN	2,11%
ASTURIAS	0,84%
BALEARES	1,73%
CANARIAS	1,60%
CANTABRIA	1,29%
CASTILLA LA MANCHA	1,74%
CASTILLA LEÓN	1,86%
CATALUÑA	24,28%
CEUTA	0,01%
COMUNIDAD VALENCIANA	8,18%
EXTREMADURA	0,58%
GALICIA	2,27%
LA RIOJA	0,31%
MADRID	38,49%
MELILLA	0,20%
MURCIA	1,89%
NAVARRA	1,17%
PAÍS VASCO	4,23%
<b>TOTALES</b>	<b>100,00%</b>