

DATOS CONSUMOS Y EMISIONES DEL RENTING EN 2022

Los consumos y las emisiones de los vehículos matriculados por el renting siguen siendo menores que los del resto del mercado

- El consumo medio de los vehículos matriculados por el renting es de 5,02 litros/100 km, frente a 5,22 litros/100 km, del resto del mercado
- Los vehículos matriculados por el renting tienen unas emisiones medias de 125,59 g CO₂/km, frente a 128,05 g, del resto de vehículos matriculados
- Tanto el renting como el resto del mercado han registrado en 2022 menores consumos y emisiones que en 2021

Madrid, 14 de marzo de 2023

La Asociación Española de Renting de Vehículos ha dado a conocer las cifras de los consumos y las emisiones de los vehículos matriculados por renting durante 2022. Esta información comenzó a publicarse tras el acuerdo voluntario suscrito, a finales de 2011, con el Instituto para la Diversificación y Ahorro de Energía (IDAE) mediante el cual se asumía el compromiso de publicar el consumo y las emisiones medias de los vehículos registrados por el sector del renting.

Según estos datos, los vehículos nuevos en renting, matriculados durante 2022 (turismos, todoterrenos, derivados furgonetas y pick up y comerciales ligeros), tienen un **consumo medio de 5,02 litros/100 km** y unas **emisiones medias de 125,59g CO₂/km**. El resto del mercado, excluido renting, registra un consumo medio de sus vehículos de 5,22 litros/100 km y unas emisiones de 128,05 g CO₂/km.

Tanto el renting como el resto del mercado han experimentado menores consumos y emisiones que las contabilizadas hace un año. De este modo, el renting ha reducido sus consumos un 2,33%, mientras que la disminución en las emisiones ha sido de 2,56%.

José-Martín Castro Acebes, presidente de la AER, valora así estos datos: «*Como sector hemos de destacar cualquier esfuerzo encaminado al objetivo de descarbonizar la movilidad, por pequeño que parezca. Cada mejora cuenta para alcanzar el objetivo de una movilidad más sostenible. De este modo, para el renting es muy satisfactorio ver cómo cada año sus clientes se decantan por vehículos con menos emisiones y menos consumos, contribuyendo a reducir así la huella de carbono. Esto, unido a un parque joven —todo el parque de turismos de renting tiene etiquetas medioambientales y casi el 24% tiene etiqueta Eco o Cero, frente al 3,60% del total del parque— y bien mantenido; al empleo de soluciones telemáticas que hacen la conducción más eficiente y a un impulso cada vez mayor por los vehículos de energías alternativas —Se estima que hay una flota electrificada de unos 70.000 vehículos, que supone alrededor del 30% del parque electrificado español— nos confirma que el renting es un actor principal en el diseño de la movilidad sostenible*».

Evolución de los consumos

En 2022, los 254.948 vehículos matriculados en renting (turismos, todoterrenos, derivados furgonetas y pick-up y comerciales ligeros) han tenido, de media, un consumo de 5,02 litros por cada 100 km; mientras, los vehículos registrados por el total del mercado, excluido el renting, han tenido un consumo medio de 5,22 litros por cada 100 km.

Consumos medios de vehículos matriculados en 2022
—turismos, todoterrenos y comerciales— (litros por 100 kilómetros)

| | Nº de vehículos matriculados en renting | Renting (l/100 km) | Total mercado (excluido renting) (l/100km) | Diferencia de consumo renting/resto mercado (l/100 km) |
|----------------------------------|---|--------------------|--|--|
| Año 2021 | 260.834 | 5,14 | 5,42 | -0,28 |
| Año 2022 | 254.948 | 5,02 | 5,22 | -0,20 |
| Diferencia relativa 22/21 | | -2,33% | -3,69% | |

Fuente: Instituto de Estudios de Automoción para la AER y elaboración propia

Resumen consumos medios por segmentos 2022 (litros por 100 kilómetros)

| | Renting 2022 | Resto mercado 2022 | Diferencia absoluta renting/total del mercado | Diferencia relativa renting/total del mercado |
|---------------------------------------|--------------|--------------------|---|---|
| Turismos | 4,83 | 4,97 | -0,14 | -2,79% |
| Todoterrenos | 8,78 | 8,36 | 0,42 | 5,00% |
| Derivados furgonetas y pick up | 5,29 | 5,67 | -0,38 | -6,73% |
| Comerciales ligeros | 7,17 | 8,00 | -0,84 | -10,47% |
| TOTAL | 5,02 | 5,22 | -0,20 | -3,83% |

Reducción de emisiones

En 2022, los vehículos matriculados por renting han registrado unas emisiones medias de 125,59 gramos de CO₂/km, mientras que las del resto del mercado, excluido renting, han sido de 128,05 g de CO₂/km.

Emisiones de CO₂ en vehículos nuevos 2022
—turismos, todoterreno y comerciales— (gramos por kilómetro)

| | Nº de vehículos matriculados en renting | Renting (g CO ₂ /km) | Total mercado (excluido renting) (g CO ₂ /km) | Diferencia emisiones renting/resto mercado (g CO ₂ /km) |
|----------------------------------|---|---------------------------------|--|--|
| Año 2021 | 260.834 | 128,89 | 133,67 | -4,78 |
| Año 2022 | 254.948 | 125,59 | 128,05 | -2,47 |
| Diferencia relativa 22/21 | | -2,56% | -4,20% | |

Fuente: Instituto de Estudios de Automoción para la AER y elaboración propia.



ASOCIACIÓN ESPAÑOLA DE
RENTING DE VEHÍCULOS

Resumen emisiones medias de CO₂ por segmentos 2022 (gramos por kilómetro)

| | Renting 2022 | Resto mercado 2022 | Diferencia absoluta renting/total del mercado | Diferencia relativa renting/total del mercado |
|---|-----------------|--------------------------|--|--|
| Turismos | 119,29 | 120,07 | -0,78 | -0,65% |
| Todoterrenos | 230,68 | 215,94 | 14,74 | 6,83% |
| Derivados furgonetas y pick up | 139,63 | 147,72 | -8,09 | -5,48% |
| Comerciales ligeros | 189,84 | 212,01 | -22,17 | -10,46% |
| TOTAL | 125,59 | 128,05 | -2,46 | -1,92% |

- La Asociación Española de Renting de Vehículos es una de las nueve Asociaciones fundacionales de Neutral In Motion, círculo para una automoción sostenible y de futuro, que promueve una transformación tecnológica que empuje la descarbonización de la movilidad en España.



AER

AER Fundada en octubre de 1995, la Asociación Española de Renting de Vehículos (ae-renting.es) es la organización más representativa y punto de referencia del sector de renting de vehículos en España. Empresas asociadas: ALD Automotive, Alphabet, Alquiber, Arval, Banco Sabadell, CaixaRenting, Drivalia, Fraikin, Free2Move Lease, Hyundai Renting, Kia Renting, Kinto One, LeasePlan, Leasys, Northgate Renting Flexible, Petit Forestier, Santander Consumer Renting y Santander Renting.

Desde diciembre de 2011 también forman parte de la AER sus colaboradores asociados, más de 120 empresas proveedoras del sector, que con sus productos y soluciones apoyan a las operadoras de renting en su oferta de servicios. ([COLABORADORES ASOCIADOS](#))

Para más información:

Asociación Española de Renting de Vehículos



Inma García Ayuso

igarcia@ae-renting.es / Teléfono: 667 520 306

Fátima Escudero Lemus

fescudero@ae-renting.es / Teléfono: 609 085 588