



ASOCIACIÓN ESPAÑOLA DE  
RENTING DE VEHÍCULOS

## DATOS CONSUMOS Y EMISIONES DEL RENTING EN EL PRIMER SEMESTRE 2023

### **El consumo medio de los vehículos matriculados por el renting es un 2,14% menor que el del resto del mercado**

- El consumo medio de los vehículos matriculados por el renting en el primer semestre de 2023 es de 5,02 litros/100 km, mientras el del resto del mercado, excluido el renting, se cifra en 5,13 litros/100 km
- Las emisiones medias de los vehículos de renting se sitúan en 124,92 g CO<sub>2</sub>/km, frente a 125,36 g, del resto de vehículos matriculados
- La mejora de la media de consumos y emisiones viene propiciada por un incremento del peso de los vehículos de energías alternativas en las matriculaciones

#### **Madrid, 19 de septiembre de 2023**

La Asociación Española de Renting de Vehículos ha dado a conocer las cifras de los consumos y las emisiones de los vehículos matriculados por renting durante el primer semestre de 2023. Esta información comenzó a publicarse tras el acuerdo voluntario suscrito, a finales de 2011, con el Instituto para la Diversificación y Ahorro de Energía (IDAE) mediante el cual se asumía el compromiso de publicar el consumo y las emisiones medias de los vehículos registrados por el sector del renting.

Según estos datos, los vehículos nuevos en renting, matriculados durante el primer semestre de 2023 (turismos, todoterrenos, derivados furgonetas y pick up y comerciales ligeros), registran un **consumo medio de 5,02 litros/100 km** y unas **emisiones medias de 124,92 g CO<sub>2</sub>/km**. El resto del mercado, excluido renting, registra un consumo medio de sus vehículos de 5,13 litros/100 km y unas emisiones de 125,36 g CO<sub>2</sub>/km.

José-Martín Castro Acebes, presidente de la AER, valora así estos datos: *«El esfuerzo del sector del automóvil por reducir las emisiones medias se refleja en su reducción constante y también en la de los consumos. La mayor eficiencia de los vehículos provoca grandes progresos en las capacidades de los nuevos vehículos para reducir las emisiones, sean de la tecnología que sean. Conviene recordar que un vehículo actual con etiqueta C contamina hasta cuatro veces menos que un vehículo de la misma tecnología, pero sin etiqueta, así que todas las tecnologías ayudan a descarbonizar, sobre todo hasta que los aspectos que todavía limitan la expansión del vehículo electrificado queden resueltos, como las mejoras en ayudas y la llegada de la recarga hasta el último ciudadano. Por ello, el desafío actual para seguir progresando en la bajada de las emisiones está más en la reducción de las emisiones del envejecido parque actual, y es ahí donde el renting contribuye muy especialmente a su renovación, introduciendo en el mercado de V.O. español vehículos con amplia vida remanente, que lo modernizan y rejuvenecen».*

#### **Evolución de los consumos**

En el primer semestre de 2023, los 159.413 vehículos matriculados en renting (turismos, todoterrenos, derivados furgonetas y pick-up y comerciales ligeros) han tenido, de media, un consumo de 5,02 litros por cada 100 km; mientras, los vehículos registrados por el total del mercado, excluido el renting, han tenido un consumo medio de 5,13 litros por cada 100 km.

**Consumos medios de vehículos matriculados en el primer semestre de 2023  
—turismos, todoterrenos y comerciales— (litros por 100 kilómetros)**

	Nº de vehículos matriculados en renting	Renting (l/100 km)	Total mercado (excluido renting) (l/100km)	Diferencia de consumo renting/resto mercado (l/100 km)
Primer semestre 2022	123.523	5,04	5,26	-0,22
<b>Primer semestre 2023</b>	<b>159.413</b>	<b>5,02</b>	<b>5,13</b>	<b>-0,11</b>

Fuente: Instituto de Estudios de Automoción para la AER y elaboración propia

**Resumen consumos medios por segmentos primer semestre 2023**

	Renting 1 <sup>er</sup> semestre 2023	Resto mercado 1 <sup>er</sup> semestre 2023	Diferencia absoluta renting/total del mercado	Diferencia relativa renting/total del mercado
<b>Turismos</b>	4,82	4,90	-0,08	-1,63%
<b>Todoterrenos</b>	8,12	7,94	0,18	2,27%
<b>Derivados furgonetas y pick up</b>	5,29	5,46	-0,17	-3,11%
<b>Comerciales ligeros</b>	7,54	8,00	-0,46	-5,75%
<b>TOTAL</b>	<b>5,02</b>	<b>5,13</b>	<b>-0,11</b>	<b>-2,14%</b>

**Evolución de emisiones**

En el primer semestre de 2023, los vehículos matriculados por renting han registrado unas emisiones medias de 124,92 gramos de CO<sub>2</sub>/km, mientras que las del resto del mercado, excluido renting, han sido de 125,36 g de CO<sub>2</sub>/km.

**Emissiones de CO<sub>2</sub> en vehículos nuevos primer semestre 2023**  
—turismos, todoterreno y comerciales— (gramos por kilómetro)

	Nº de vehículos matriculados en renting	Renting (g CO <sub>2</sub> /km)	Total mercado (excluido renting) (g CO <sub>2</sub> /km)	Diferencia emisiones renting/resto mercado (g CO <sub>2</sub> /km)
Primer semestre 2022	123.523	125,64	129,14	-3,50
<b>Primer semestre 2023</b>	<b>159.413</b>	<b>124,92</b>	<b>125,36</b>	<b>-0,44</b>

Fuente: Instituto de Estudios de Automoción para la AER y elaboración propia.

**Resumen emisiones medias por segmentos primer semestre 2023**

	Renting 1 <sup>er</sup> semestre 2023	Resto mercado 1 <sup>er</sup> semestre 2023	Diferencia absoluta renting/total del mercado	Diferencia relativa renting/total del mercado
<b>Turismos</b>	118,21	117,97	0,24	0,20%
<b>Todoterrenos</b>	210,94	203,07	7,87	3,88%
<b>Derivados furgonetas y pick up</b>	139,34	142,22	-2,88	-2,03%
<b>Comerciales ligeros</b>	199,79	211,81	-12,02	-5,67%
<b>TOTAL</b>	<b>124,92</b>	<b>125,36</b>	<b>-0,44</b>	<b>-0,35%</b>

• La Asociación Española de Renting de Vehículos es una de las nueve Asociaciones fundacionales de Neutral In Motion, círculo para una automoción sostenible y de futuro, que promueve una transformación tecnológica que empuje la descarbonización de la movilidad en España.





## **AER**

AER Fundada en octubre de 1995, la Asociación Española de Renting de Vehículos ([ae-renting.es](http://ae-renting.es)) es la organización más representativa y punto de referencia del sector de renting de vehículos en España. Empresas asociadas: ALD Automotive, Alphabet, Alquiber, Arval, Banco Sabadell, CaixaRenting, Drivalia, Fraikin, Free2Move Lease, Hyundai Renting, Kia Renting, Kinto One, LeasePlan, Leasys, Northgate Renting Flexible, Petit Forestier, Santander Consumer Renting y Santander Renting.

Desde diciembre de 2011 también forman parte de la AER sus colaboradores asociados, más de 130 empresas proveedoras del sector, que con sus productos y soluciones apoyan a las operadoras de renting en su oferta de servicios. ([COLABORADORES ASOCIADOS](#) )

### **Para más información:**

**Asociación Española de Renting de Vehículos**



Inma García Ayuso

[igarcia@ae-renting.es](mailto:igarcia@ae-renting.es) / Teléfono: 667 520 306

Fátima Escudero Lemus

[fescudero@ae-renting.es](mailto:fescudero@ae-renting.es) / Teléfono: 609 085 588