

EVOLUCIÓN DATOS DEL RENTING (2015-2024)

El renting dinamiza la movilidad invirtiendo más de 9.400 millones en vehículos de energías alternativas, desde 2015

- En 2015, el renting invertía en compra de vehículos 3.144 millones de euros, en 2024 esta cifra asciende a los 7.618 millones. La inversión total asciende a 49.306 millones de euros
- El peso del renting en las matriculaciones desde 2015 se ha incrementado 13,45 puntos porcentuales, al pasar del 14,22%, en 2015, al 27,67%, en 2024
- El parque de renting en estos nueve años también se ha duplicado, pasando de las 447.623 unidades, en 2015, a las 947.666, en 2024
- El número de clientes ha aumentado un 372,74%, con 207.194 clientes más, casi se ha quintuplicado, al pasar de 55.586, en 2015, a 262.780, en 2024
- Los vehículos de energías alternativas han aumentado su representación en las matriculaciones de renting 37,14 puntos porcentuales, y con un peso del 38,19%, al cierre de 2024 ya superaban al diésel y la gasolina

Madrid, 11 de marzo de 2025

La Asociación Española de Renting de Vehículos ha presentado el detalle de la evolución del renting en España, en los últimos nueve años, como complemento a la información presentada en su último balance de 2024. Se toma como referencia 2015 porque fue cuando comenzó el proceso de expansión del renting en nuestro país, entre todos los segmentos de clientes. Desde entonces, se ha experimentado un notable crecimiento entre los clientes más pequeños, especialmente, microempresas, autónomos y particulares, cuya presencia en renting hasta el momento era muy limitada.

Según este informe, el renting ha **invertido** en los últimos nueve años, alrededor de **9.426 millones de euros**, en los 508.616 vehículos propulsados por energías alternativas que ha matriculado el sector. Este montante se encuentra dentro de un total de **49.306 millones de euros invertidos en compra de vehículos**. Desde 2015, estas inversiones se han incrementado un 142,30%, al pasar de los 3.144 millones de euros invertidos en 2015, a los 7.618 millones de euros, en 2024; por cada euro invertido en 2015, ahora se han invertido más de dos.

El **peso del renting en el mercado** de automóviles también **se ha incrementado un 94,59%**, al pasar de suponer el 14,22%, en 2015, al 27,67%, en 2024, 13,45 puntos porcentuales más; es decir, de media, se ha incrementado cada año 1,68 puntos porcentuales. Esto supone que el renting antes matriculaba uno de cada siete vehículos en España y ahora, casi uno de cada tres. Una proporción que, en el caso de derivados y furgonetas es de una de cada dos.

En total, desde 2015, el **renting ha registrado 2.382.466 vehículos**, lo que convierte al renting en un vector fundamental de rejuvenecimiento del parque, teniendo en cuenta que la antigüedad del parque español es de 14,5 años y la media de edad de la flota de renting es de dos.

El **peso de los vehículos de energías alternativas (electrificados, híbridos y gas) se ha incrementado 37,14 puntos porcentuales**. De modo que, en 2015, estas energías suponían el 1,06% y, en 2024, el peso de estas propulsiones fue del 38,19%.

Al cierre de 2024 se registra un parque de vehículos electrificados de **116.000 unidades**, que representan más de un **12%** del total del parque de renting. Un 33,6% de estos 116.000 vehículos son eléctricos puros.

En cuanto al **parque de vehículos**, en estos nueve años se ha incrementado en 500.043 unidades, un 111,71%. En este crecimiento, las **personas físicas** (autónomos y particulares) y las **empresas pequeñas** (de 1 a 4 vehículos) aportan el 55,63%, al sumar 278.182 unidades, mientras que las **empresas medianas** suponen el 18,75%, con 93.754 vehículos más y las **empresas grandes**, el 25,62%, al sumar 128.107 unidades, en el periodo analizado.

De este modo, las personas físicas **incrementan su parque un 1.185,11%** y aportan 124.875 unidades, con un peso en el total del parque que pasa del 2,35%, en 2015, al 14,29%, en 2024.

De su lado, las **empresas pequeñas** experimentan un **crecimiento de su parque del 223,87%**, y suman 153.307 automóviles. El peso de las pequeñas empresas ha pasado del 15,30%, en 2015, al 23,40%, en 2024.

Las **empresas medianas** (entre 5 y 24 vehículos) **aumentan su parque en renting un 122,59%** y su peso pasa del 17,09%, en 2015, al 17,96%, en 2024.

Las **empresas grandes** (con más de 24 vehículos) crecen un 43,85% y su peso cae del 65,26%, en 2015, al 44,34%, en 2024.

Los **clientes de renting** han **aumentado un 372,74%**, desde 2015. Se ha pasado de los 55.586, en 2015, a **262.780**, en 2024. De los **207.194** nuevos clientes, el 57,78% son autónomos y particulares y el 37,48% son empresas pequeñas.

Como consecuencia del mayor peso de los clientes más pequeños, la media **de vehículos por cliente** ha bajado de los 8,05, de 2015, a los **3,61**, de 2024.

José-Martín Castro Acebes, presidente de la Asociación Española de Renting de Vehículos, analiza la evolución del sector durante estos nueve años: *«Desde 2015, publicamos un análisis plurianual que nos permite evaluar la evolución del renting en España. Los datos presentados hoy confirman que el renting dejó de ser hace tiempo una opción de nicho para consolidarse como una solución de movilidad clave y ampliamente adoptada. En estos nueve años, el sector ha crecido de manera exponencial, quintuplicando clientes y duplicando un parque que, probablemente, supere el millón de unidades en 2025.*

En cuanto a matriculaciones, el peso del renting ha aumentado del 14,22% al 27,67%. Un dato relevante es que el segmento de las furgonetas ha duplicado su presencia en el renting, pasando del 22,90% en 2015 al 44,93% en 2024. Esto demuestra que el renting se ha consolidado como una opción clave también para la movilidad en el ámbito más profesional.

Pero si hay un aspecto en el que el renting ha marcado una diferencia clave, es en su compromiso con la movilidad sostenible. La apuesta por los vehículos de energías alternativas es incuestionable: desde 2015, se han matriculado más de 508.000 vehículos sostenibles, con una inversión que supera los 9.426 millones de euros. Además, el renting sigue apostando y ayudando a la electrificación del parque móvil en España, con más de 116.000 vehículos electrificados en su parque, al cierre de 2024, lo que lo convierte en la flota más numerosa de este tipo de vehículos.

Lo anterior, unido a que a lo largo de estos años se han registrado casi 2,4 millones de vehículos, evidencian la contribución del renting a la modernización y descarbonización del parque automovilístico español con un modelo de movilidad sostenible y seguro».

ANEXO

EVOLUCIÓN DEL PARQUE DE VEHÍCULOS Y CLIENTES DE RENTING

EVOLUCIÓN PARQUE DE VEHÍCULOS EN RENTING POR CLIENTES

	PARQUE										Variación 2024/s2015		
	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	Var. abs.	Var. rel.	Peso incre men to
EMPRESAS													
Pequeñas (1-4 veh.)	68.481	83.786	103.744	125.975	154.997	171.476	184.301	197.498	211.067	221.788	153.307	223,87%	30,66%
Medianas (5-24 veh.)	76.479	89.594	98.280	109.582	126.570	129.487	140.022	150.352	161.355	170.233	93.754	122,59%	18,75%
Grandes (más de 24 veh.)	292.126	296.074	318.648	338.458	342.858	330.946	338.483	366.100	396.495	420.233	128.107	43,85%	25,62%
TOTAL P. JURÍDICA	437.086	469.454	520.672	574.015	624.425	631.909	662.806	713.950	768.917	812.254	375.168	85,83%	75,03%
PERSONA FÍSICA	10.537	17.032	31.058	55.245	87.191	111.479	133.877	139.694	134.228	135.412	124.875	1.185,11%	24,97%
PARQUE TOTAL	447.623	486.486	551.730	629.260	711.616	743.388	796.683	853.644	903.145	947.666	500.043	111,71%	100%

EVOLUCIÓN PESO PARQUE DE VEHÍCULOS EN RENTING POR CLIENTES

	PESO 2015	PESO 2016	PESO 2017	PESO 2018	PESO 2019	PESO 2020	PESO 2021	PESO 2022	PESO 2023	PESO 2024	VAR. 2024/s 2015
EMPRESAS											
Pequeñas (1-4 veh.)	15,30%	17,22%	18,80%	20,02%	21,78%	23,06%	23,13%	23,14%	23,37%	23,40%	8,10 puntos porcentuales
Medianas (5-24 veh.)	17,09%	18,42%	17,81%	17,41%	17,79%	17,42%	17,58%	17,61%	17,87%	17,96%	0,87 pp
Grandes (más de 24 veh.)	65,26%	60,86%	57,76%	53,79%	48,18%	44,52%	42,49%	42,89%	43,90%	8,18	-20,92 pp
TOTAL P. JURÍDICA	97,65%	96,50%	94,37%	91,22%	87,75%	85,00%	83,20%	83,64%	85,14%	85,71%	-11,94 pp
PERSONA FÍSICA	2,35%	3,50%	5,63%	8,78%	12,25%	15,00%	16,80%	16,36%	14,86%	14,29%	11,94 pp
PARQUE TOTAL	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	

EVOLUCIÓN DEL NÚMERO DE CLIENTES EN RENTING

	CLIENTES												
	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	Var. abs.	Var. rel.	Peso incremento
EMPRESAS													
Pequeñas (1-4 veh.)	37.036	48.711	60.530	75.507	93.257	100.400	104.838	107.475	109.590	114.690	77.654	209,67%	37,48%
Medianas (5-24 veh.)	6.656	8.290	9.365	10.218	11.954	11.901	12.770	13.566	14.262	14.977	8.321	125,02%	4,02%
Grandes (más de 24 veh.)	1.806	2.170	2.330	2.517	2.678	2.640	2.803	2.988	3.203	3.316	1.510	83,61%	0,73%
TOTAL P. JURÍDICA	45.498	59.171	72.225	88.242	107.889	114.941	120.411	124.029	127.055	132.983	87.485	192,28%	42,22%
Persona Física	10.088	16.694	29.530	52.921	83.807	106.995	128.398	134.498	128.926	129.797	119.709	1.186,65%	57,78%
PARQUE TOTAL	55.586	75.865	101.755	141.163	191.696	221.936	248.809	258.527	255.981	262.780	207.194	372,74%	100,00%

EVOLUCIÓN PESO CLIENTES

	PESO 2015	PESO 2016	PESO 2017	PESO 2018	PESO 2019	PESO 2020	PESO 2021	PESO 2022	PESO 2023	PESO 2024	Variación 2024/s 2015
EMPRESAS											
Pequeñas (1-4 veh.)	66,63%	64,21%	59,49%	53,49%	48,64%	45,24%	42,13%	41,57%	42,81%	43,64%	-22,99 puntos porcentuales
Medianas (5-24 veh.)	11,97%	10,93%	9,20%	7,24%	6,24%	5,36%	5,13%	5,25%	5,57%	5,70%	-6,27 pp
Grandes (más de 24 veh.)	3,25%	2,86%	2,29%	1,78%	1,40%	1,19%	1,13%	1,16%	1,25%	1,26%	-1,99 pp
TOTAL P. JURÍDICA	81,85%	78,00%	70,98%	62,51%	56,28%	51,79%	48,39%	47,98%	49,63%	50,61%	-31,24 pp
Persona Física	18,15%	22,00%	29,02%	37,49%	43,72%	48,21%	51,61%	52,02%	50,37%	49,39%	31,24 pp
PARQUE TOTAL	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100,00%	100%	100%	

EVOLUCIÓN DE LA MEDIA DE VEHÍCULOS POR CLIENTE

	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024
EMPRESAS										
Pequeñas	1,85	1,72	1,71	1,67	1,66	1,71	1,76	1,84	1,93	1,93
Medianas	11,49	10,81	10,49	10,72	10,59	10,88	10,96	11,08	11,31	11,37
Grandes	161,75	136,44	136,76	134,47	128,03	125,36	120,76	122,52	123,79	126,73
TOTAL P. JURÍDICA	9,61	7,93	7,21	6,51	5,79	5,50	5,50	5,76	6,05	6,11
Persona física	1,04	1,02	1,05	1,04	1,04	1,04	1,04	1,04	1,04	1,04
TOTAL PARQUE	8,05	6,41	5,42	4,46	3,71	3,35	3,20	3,30	3,53	3,61

CRECIMIENTO INTERANUAL DEL PARQUE Y EL NÚMERO DE CLIENTES

	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024
PARQUE	8,68%	13,41%	14,05%	13,09%	4,46%	7,17%	7,15%	5,80%	4,93%
CLIENTES	36,48%	34,13%	38,73%	35,80%	15,77%	12,11%	3,91%	-0,98%	2,66%

EVOLUCIÓN DE LA FACTURACIÓN RENTING (millones de euros)

2015	3.979
2016	4.342
2017	4905
2018	5.547
2019	6.313
2020	5.964
2021	6.651
2022	7.426
2023	7.995
2024	8.752

MATRICULACIONES

EVOLUCIÓN DE LAS MATRICULACIONES Y DEL PESO DE LAS MATRICULACIONES DE RENTING SOBRE EL TOTAL DEL MERCADO

	MATRICULACIONES	PESO
2015	172.321	14,22%
2016	205.573	15,30%
2017	248.602	17,05%
2018	267.732	17,16%
2019	302.900	20,22%
2020	209.272	20,35%
2021	260.834	25,27%
2022	254.948	26,66%
2023	296.465	26,37%
2024	336.140	27,67%

EVOLUCIÓN DE LAS INVERSIONES EN COMPRA DE VEHÍCULOS RENTING (millones de euros)

2015	3.144
2016	3.905
2017	4.677
2018	4.940
2019	5.946
2020	4.356
2021	5.623
2022	5.634
2023	6.605
2024	7.618

EVOLUCIÓN DEL PESO DE LAS MATRICULACIONES POR TIPO DE PROPULSIÓN 2015-2024 RENTING

	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024
DIÉSEL	87,89%	83,21%	76,32%	64,32%	53,30%	51,35%	41,00%	38,59%	35,43%	33,12%
GASOLINA	11,19%	14,96%	20,42%	28,19%	34,72%	27,70%	29,85%	29,32%	27,34%	28,68%
HÍBRIDOS	0,78%	1,00%	2,03%	4,74%	7,62%	13,89%	19,27%	22,32%	25,80%	28,41%
ELECTRIFICADOS	0,14%	0,69%	1,01%	1,70%	2,22%	5,83%	8,60%	9,19%	10,67%	8,87%
GLP	S/datos	0,06%	0,17%	0,72%	1,57%	0,57%	0,96%	0,52%	0,73%	0,90%
GNV	S/datos	0,08%	0,05%	0,33%	0,57%	0,66%	0,32%	0,06%	0,03%	0,02%

EVOLUCIÓN DEL PESO DE LAS MATRICULACIONES POR TIPO DE PROPULSIÓN 2015-2024 TOTAL DEL MERCADO

	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024
DIÉSEL	67,86%	62,50%	55,34%	44,25%	37,38%	38,80%	31,87%	27,94%	24,16%	22,71%
GASOLINA	30,40%	34,69%	39,82%	48,41%	51,86%	41,71%	37,99%	36,20%	34,98%	31,82%
HÍBRIDOS	1,58%	2,30%	3,81%	4,86%	7,30%	13,66%	21,59%	25,41%	27,31%	32,42%
ELECTRIFICADOS	0,16%	0,34%	0,58%	0,88%	1,30%	4,21%	6,79%	8,73%	11,04%	10,16%
GLP	S/ datos	0,11%	0,31%	1,26%	1,62%	1,11%	1,49%	1,54%	2,36%	2,79%
GNV	S/datos	0,06%	0,14%	0,34%	0,54%	0,51%	0,27%	0,18%	0,14%	0,10%

VARIACIÓN DEL PESO DE LAS MATRICULACIONES SEGÚN PROPULSIÓN 2024 SOBRE 2015

	RENTING	TOTAL MERCADO
DIÉSEL	-50,09 pp	-45,15 pp
GASOLINA	13,72 pp	1,42 pp
HÍBRIDOS	27,41 pp	30,84 pp
ELECTRIFICADOS	8,18 pp	10,00 pp
GAS*	0,84 pp	2,72 pp

Nota: En 2015 no hay datos de vehículos GNV y GLP, se han tomado los datos de 2016

PESO MATRICULACIONES ENERGÍAS ALTERNATIVAS (ELECTRIFICADOS, HÍBRIDOS, GAS, HIDRÓGENO)

	RENTING		TOTAL MATRICULACIONES	
	Peso en 2015	Peso en 2024	Peso en 2015	Peso en 2024
Vehículos de energías alternativas	1,06%	38,19%	1,91%	45,48%

Fuente: Instituto de Estudios de la Automoción (IEA), a partir de datos de la DGT, y elaboración de la AER

AER

AER Fundada en octubre de 1995, la Asociación Española de Renting de Vehículos (ae-renting.es) es la organización más representativa y punto de referencia del sector de renting de vehículos en España. Empresas asociadas: Alphabet, Alquiber, Arval, Ayvens, Banco Sabadell, CaixaRenting, Covey, Drivalia, Fraikin, Hyundai Renting, Kia Renting, Kinto One, Leasys, Mobilize Lease&Co, Northgate Renting Flexible, Petit Forestier, Santander Consumer Renting y Santander Renting.

Desde diciembre de 2011 también forman parte de la AER sus colaboradores asociados, más de 140 empresas proveedoras del sector, que con sus productos y soluciones apoyan a las operadoras de renting en su oferta de servicios. ([COLABORADORES ASOCIADOS](#))

Para más información:

Asociación Española de Renting de Vehículos



Inma García Ayuso

igarcia@ae-renting.es / Teléfono: 667 520 306

Fátima Escudero Lemus

fescudero@ae-renting.es / Teléfono: 609 085 588