

## Datos de matriculaciones de renting febrero 2026

### **El renting incrementa sus inversiones en compra de vehículos un 25% en los dos primeros meses del año**

- *El renting matricula en febrero 30.426 vehículos, con un crecimiento del 14,44% y sitúa el acumulado en 54.395 unidades*
- *Se han invertido 1.335 millones de euros en compra de vehículos, de los que 749 millones corresponden a febrero*
- *El renting tiene un peso del 26,61% en el mercado total*
- *Los electrificados acumulan un peso del 17,67% en las matriculaciones de renting y registran un incremento del 61,31%*

**Madrid, 3 de marzo de 2026.**— La Asociación Española de Renting de Vehículos (AER) ha publicado hoy los datos de las matriculaciones de vehículos registradas por las compañías de renting, al cierre de febrero de 2026, que se cifran en **54.395 unidades**, un **15,71%** más que en el mismo periodo de 2025, cuando se contabilizaron 47.010 vehículos.

En cuanto a los resultados del mercado total en España, las matriculaciones registran un incremento del 5,32%, con 204.390 unidades matriculadas hasta febrero de 2026.

El **peso del renting** en el total de las matriculaciones en febrero de 2026 es del **26,61%**, mientras que, en el mismo mes de 2025, era del 24,22%. El segmento de vehículos donde más representación tiene el renting es el de derivados, furgonetas y pick up, en el que el sector copa el 38,57% del mercado.

**En febrero**, se han matriculado en el sector del renting **30.426 automóviles**, frente a los **26.587**, que se registraron en febrero de 2025, es decir, un **14,44%** más. De su lado, el mercado total ha aumentado un 8,27%, con 115.378 matriculaciones en el mes.

El citado mes, el renting ha supuesto el **45,19%** del conjunto del canal de empresa, mientras que en febrero de 2025 suponía el 45,37%.

En el acumulado, el renting tiene un peso en el **canal de empresa** del **44,92%**, frente al 45,95% que registraba al cierre de febrero de 2025.

La **inversión** total, realizada en la adquisición de vehículos nuevos por las compañías de renting, en febrero de 2026, ha alcanzado los **1.335 millones de euros**, un **24,88%** más que en febrero de 2025, cuando se contabilizó una inversión de **1.069 millones de euros**. En febrero se ha registrado una inversión de **749 millones de euros**, un **23,87%** más que en febrero de 2025, cuando se invirtieron 605 millones de euros.

José-Martín Castro Acebes, presidente de la Asociación Española de Renting de Vehículos, comenta los datos: «Los datos de febrero confirman que el renting es uno de los principales motores del mercado de automoción en España. Es especialmente relevante el esfuerzo inversor que están realizando las compañías de renting. En los dos primeros meses del año se han destinado 1.335 millones de euros a la adquisición de vehículos, lo que supone un incremento cercano al 25%. Solo en febrero, la inversión ascendió a 749 millones de euros. Este dato refleja la confianza del sector en la evolución del mercado y su compromiso con la renovación constante de las flotas.

Otro aspecto muy relevante es que los vehículos de energías alternativas ya suponen el 58,56% de las matriculaciones del sector, más de cinco puntos por encima del año anterior. Esto confirma que el renting es una herramienta eficaz para acelerar la penetración de tecnologías más limpias».

### Matriculaciones por clase de vehículos. Datos a febrero de 2026

|                                        | ACUM.<br>2026 |                  | ACUM.<br>2025 |                | Variación     |                  |
|----------------------------------------|---------------|------------------|---------------|----------------|---------------|------------------|
|                                        | RENTING       | TOTAL<br>MERCADO | RENTING       | TOTAL          | RENTING       | TOTAL<br>MERCADO |
| <b>Turismos y todoterrenos</b>         | 44.620        | 170.186          | 38.332        | 162.676        | 16,40%        | 4,62%            |
| <b>Derivados, furgonetas y pick up</b> | 5.966         | 15.466           | 5.227         | 14.352         | 14,14%        | 7,76%            |
| <b>Veh. Com. ligeros &lt;=3,5Tn</b>    | 3.351         | 13.472           | 3.122         | 12.227         | 7,34%         | 10,18%           |
| <b>*Veh. Industriales &gt;3,5Tn</b>    | 458           | 5.266            | 329           | 4.811          | 39,21%        | 9,46%            |
| <b>TOTAL MERCADO</b>                   | <b>54.395</b> | <b>204.390</b>   | <b>47.010</b> | <b>194.066</b> | <b>15,71%</b> | <b>5,32%</b>     |

\*Datos en revisión por no recoger los datos de la DGT la verdadera modalidad de adquisición

### Peso del renting por segmentos. Datos a febrero de 2026

| CUOTA SOBRE TOTAL<br>DE MERCADO        | ACUM.<br>2026 | ACUM.<br>2025 | VARIACIÓN<br>EN PUNTOS<br>PORCENTUALES |
|----------------------------------------|---------------|---------------|----------------------------------------|
| <b>Turismos y todoterrenos</b>         | 26,22%        | 23,56%        | 2,65                                   |
| <b>Derivados, furgonetas y pick up</b> | 38,57%        | 36,42%        | 2,15                                   |
| <b>Veh. Com. ligeros &lt;=3,5Tn</b>    | 24,87%        | 25,53%        | -0,66                                  |
| <b>*Veh. Industriales &gt;3,5Tn</b>    | 8,70%         | 6,84%         | 1,86                                   |
| <b>TOTAL MERCADO</b>                   | <b>26,61%</b> | <b>24,22%</b> | <b>2,39</b>                            |

\*Datos en revisión por no recoger los datos de la DGT la verdadera modalidad de adquisición

### Marcas y modelos más matriculados. Datos a febrero de 2026

Las 10 marcas más matriculadas en renting en el canal de empresa, a febrero de 2026, han representado el 68%, frente al 66,95% que coparon a febrero de 2025. Estas firmas han aumentado sus matriculaciones un 0,90% mientras el canal de empresa en renting cae un 0,66%.

| <b>MARCAS</b> | <b>% Variación<br/>acum. 2026<br/>sobre acum. 2025</b> | <b>Posición</b> | <b>MODELOS</b>     | <b>% Variación<br/>acum. 2026<br/>sobre acum. 2025</b> |
|---------------|--------------------------------------------------------|-----------------|--------------------|--------------------------------------------------------|
| PEUGEOT       | 23,52%                                                 | 1               | PEUGEOT 208        | 225,23%                                                |
| VOLKSWAGEN    | -0,29%                                                 | 2               | FORD TRANSIT       | 16,49%                                                 |
| RENAULT       | -20,32%                                                | 3               | VOLKSWAGEN TIGUAN  | 29,79%                                                 |
| TOYOTA        | 14,69%                                                 | 4               | SEAT IBIZA         | 14,96%                                                 |
| FORD          | -2,13%                                                 | 5               | NISSAN QASHQAI     | -29,83%                                                |
| BMW           | 10,08%                                                 | 6               | CITROËN BERLINGO   | -23,05%                                                |
| SEAT          | -8,52%                                                 | 7               | TOYOTA PROACE CITY | 131,55%                                                |
| MERCEDES      | -14,49%                                                | 8               | RENAULT TRAFIC     | 88,95%                                                 |
| AUDI          | 29,96%                                                 | 9               | BMW X1             | 12,75%                                                 |
| SKODA         | -2,99%                                                 | 10              | JEEP AVENGER       | 479,65%                                                |

En lo relativo a los 10 modelos más demandados en renting, a febrero de 2026, estos han acaparado el 25,07% del total de vehículos matriculados en renting en el canal de empresas, mientras que, en 2025, supusieron el 18,64%.

Estos 10 primeros modelos han incrementado sus matriculaciones un 33,63%, cuando este canal, como se ha dicho, cae un 0,66%.

#### Matriculaciones por tipo de propulsión. Datos a febrero de 2026

|                                       | <b>RENTING</b> |                  | <b>TOTAL MATRICULACIONES</b> |                  |
|---------------------------------------|----------------|------------------|------------------------------|------------------|
|                                       | <b>Número</b>  | <b>% s/total</b> | <b>Número</b>                | <b>% s/total</b> |
| Gasolina                              | 10.058         | 18,48%           | 40.098                       | 19,62%           |
| Diésel                                | 12.481         | 22,95%           | 36.967                       | 18,09%           |
| BEV - Eléctrico puro                  | 3.675          | 6,76%            | 17.204                       | 8,42%            |
| EREV - Eléctrico autonomía extendida  | 3              | 0,01%            | 130                          | 0,06%            |
| PHEV - Híbrido enchufable Gasolina    | 5.651          | 10,39%           | 20.846                       | 10,20%           |
| PHEV - Híbrido enchufable Diésel      | 285            | 0,52%            | 1.075                        | 0,53%            |
| HEV - Híbrido no enchufable Gasolina  | 6.219          | 11,43%           | 39.535                       | 19,34%           |
| HEV - Híbrido no enchufable Diésel    | 0              | 0,00%            | 0                            | 0,00%            |
| MHEV - Híbrido no enchufable Gasolina | 12.139         | 22,32%           | 35.972                       | 17,60%           |
| MHEV - Híbrido no enchufable Diésel   | 3.378          | 6,21%            | 6.803                        | 3,33%            |
| GLP - Gas licuado petróleo            | 503            | 0,92%            | 5.628                        | 2,75%            |
| GNV - Gas natural vehicular           | 3              | 0,01%            | 131                          | 0,06%            |
| FCEV – Hidrógeno                      | 0              | 0,00%            | 1                            | 0,00%            |
| <b>TOTAL</b>                          | <b>54.395</b>  | <b>100,00%</b>   | <b>204.390</b>               | <b>100,00%</b>   |

Fuente: Instituto de Estudios de Automoción (IEA) de datos procedentes de la Dirección General de Tráfico.

## Marcas y modelos total electrificados más matriculados en renting

| MARCAS     | Posición | MODELOS             |
|------------|----------|---------------------|
| PEUGEOT    | 1        | SEAT - IBIZA        |
| BMW        | 2        | PEUGEOT - 208       |
| VOLKSWAGEN | 3        | PEUGEOT - 2008      |
| SEAT       | 4        | SEAT - ARONA        |
| MERCEDES   | 5        | VOLKSWAGEN - TIGUAN |
| TOYOTA     | 6        | VOLKSWAGEN - T-ROC  |
| RENAULT    | 7        | RENAULT - CLIO      |
| SKODA      | 8        | NISSAN - QASHQAI    |
| AUDI       | 9        | OPEL - CORSA        |
| CITROEN    | 10       | TOYOTA - C-HR       |

## Marcas y modelos BEV más matriculados en renting

Fuente: Instituto de Estudios de Automoción (IEA) de datos procedentes de la Dirección General de Tráfico.

| MARCAS   | Posición | MODELOS            |
|----------|----------|--------------------|
| JEEP     | 1        | JEEP - AVENGER     |
| MERCEDES | 2        | MERCEDES - EQA 250 |
| PEUGEOT  | 3        | OPEL - FRONTERA    |
| OPEL     | 4        | TESLA - MODEL 3    |
| BMW      | 5        | BYD - SEAL         |

## Peso matriculaciones energías alternativas (electrificados, híbridos, gas, hidrógeno)

|                                    | RENTING             |                     | TOTAL MATRICULACIONES |                     |
|------------------------------------|---------------------|---------------------|-----------------------|---------------------|
|                                    | Peso Acumulado 2026 | Peso Acumulado 2025 | Peso Acumulado 2026   | Peso Acumulado 2025 |
| Vehículos de energías alternativas | 58,56%              | 52,68%              | 62,30%                | 54,28%              |

Hasta febrero de 2026 se han matriculado en renting 9.614 unidades de las distintas modalidades de electrificados (eléctrico puro, de autonomía extendida, híbrido enchufable gasolina e híbrido enchufable diésel), lo que supone el 17,67% del total de las matriculaciones en renting y un incremento del 61,31%



en relación con el acumulado a febrero de 2025. Las 39.255 unidades matriculadas de electrificados en el total del mercado representan un 19,21% del total de matriculaciones. El peso que aporta el renting a las matriculaciones totales de electrificados es del 24,49%.

Por otro lado, los vehículos propulsados por energías alternativas (electrificados, híbridos, gas e hidrógeno) suponen, a febrero de 2026, el 58,56% del total de las matriculaciones de renting, mientras que, en 2025, su penetración era del 52,68%. El renting tiene un peso en el total de matriculaciones de vehículos de energías alternativas del 25,02%.

## **AER**

AER Fundada en octubre de 1995, la Asociación Española de Renting de Vehículos ([ae-renting.es](http://ae-renting.es)) es la organización más representativa y punto de referencia del sector de renting de vehículos en España. Empresas asociadas: Alphabet, Alquiber, Arval, Ayvens, Banco Sabadell, CaixaRenting, Covey, Drivalia, Fraikin, Hyundai Renting, Ibercaja Renting, Kia Renting, Kinto One, Leasys, Mobilize Lease&Co, Northgate Renting Flexible, Petit Forestier, Santander Consumer Renting y Santander Renting.

Desde diciembre de 2011 también forman parte de la AER sus colaboradores asociados, más de 140 empresas proveedoras del sector, que con sus productos y soluciones apoyan a las operadoras de renting en su oferta de servicios. ([COLABORADORES ASOCIADOS](#) )

### **Para más información:**

**Asociación Española de Renting de Vehículos**



Inma García Ayuso  
[igarcia@ae-renting.es](mailto:igarcia@ae-renting.es) / Teléfono: 667 520 306

Fátima Escudero Lemus  
[fescudero@ae-renting.es](mailto:fescudero@ae-renting.es) / Teléfono: 609 085 588