

# LOS DATOS DEL RENTING PRIMER TRIMESTRE 2026

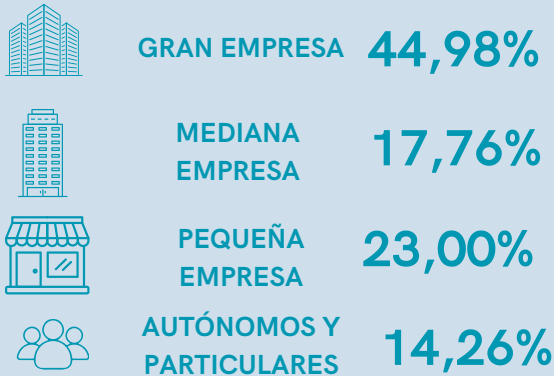
ASOCIACIÓN ESPAÑOLA DE  
RENTING DE VEHÍCULOS

**aer**

**30** años  
adelantando  
el futuro



## PESO SEGMENTO DE CLIENTES EN EL PARQUE



**PARQUE**  
**1.032.257**  
VEHÍCULOS **+8,42%**

**CLIENTES**  
**282.917** **+7,63%**

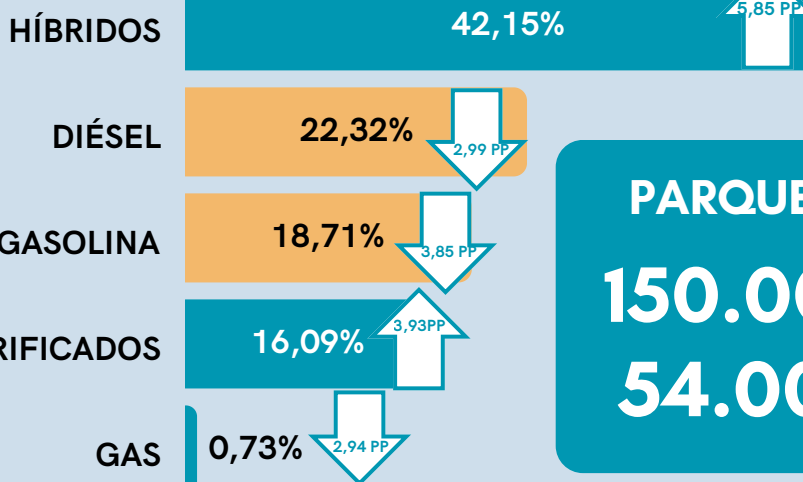
**MATRICULACIONES**  
**96.223** **+16,02%**  
VEHÍCULOS

**FACTURACIÓN**  
**2.260** **+9,48%**  
MILLONES DE EUROS

**INVERSIÓN**  
EN COMPRA DE VEHÍCULOS **2.374** **+25,72%**  
MILLONES DE EUROS

FABRICADOS  
EN ESPAÑA  
**27,92%**

## PESO MATRICULACIONES PROPULSIONES



**PESO ENERGÍAS  
ALTERNATIVAS**  
**58,97%**

**PARQUE ELECTRIFICADOS**  
**150.000** VEHÍCULOS  
**54.000** ELÉCTRICOS PUROS