DATOS SECTOR DEL RENTING (PARQUE-CLIENTES-MATRICULACIONES) AL 30 DE SEPTIEMBRE DE 2026

El renting crece un 8% en parque y un 9% en clientes hasta septiembre

- ***El parque de vehículos en renting, al cierre del tercer trimestre de 2026, contabiliza 1.080.495 unidades, un 7,99% más que en el mismo periodo de 2025***
- ***El número de clientes en renting aumenta un 9,04%, hasta los 293.194***
- ***La facturación del sector alcanza los* 7.575,41 millones de euros, un 7,20% *más que al cierre del tercer trimestre de 2025***
- ***El parque de vehículos electrificados se sitúa en* 165.610 *vehículos de los cuales,* 60.204 *son eléctricos puros***
- ***Las energías alternativas (eléctricos, híbridos, gas e hidrógeno) suponen el* 57,93% *del mercado de renting, frente al 50,25%, del tercer trimestre de 2025***
- ***El 28,54% de los vehículos matriculados por el renting en el tercer trimestre de 2026 se fabricaron en España; frente al 21,24%, del resto de matriculaciones, excluido el renting***

Madrid, 21 de octubre de 2026
La Asociación Española de Renting de Vehículos ha presentado hoy los datos completos (parque, clientes, matriculaciones) de la evolución del renting en nuestro país al cierre del tercer trimestre de 2026. En total, el parque de vehículos de renting contabiliza **1.080.495 vehículos**, lo que supone un **incremento del 7,99%**, que en el mismo periodo de 2025.

En cuanto al número de clientes, se han sumado 24.296 nuevos clientes al renting, con un crecimiento del 9,04%, hasta los **293.194**, de los cuales, el **50,04%** son **autónomos y particulares y el 49,96%, personas jurídicas.**

En cuanto a la distribución del **crecimiento del parque** por segmentos de clientes, las **personas físicas (autónomos y particulares**) son las que más aumentan porcentualmente, un 11,48%; su parque se eleva a 153.145 vehículos, lo que supone un **peso del 14,17%**. Las **empresas grandes (más de 24 vehículos) son** las que aportan el mayor crecimiento absoluto, al sumar 39.307 vehículos**, que elevan su parque hasta las** 488.325 unidades y un peso del 45,20%. Las **empresas medianas (de 5 a 24 vehículos),** que incrementan su parque un 6,27% (11.301 unidades), hasta un total de 191.616 vehículos y un **peso del 17,73%.** Por último, las **empresas pequeñas (de 1 a 4 vehículos)** elevan sus cifras un 5,80%, con 13.559 unidades más y sitúan su parque en 247.409 unidades y un **peso del 22,90%.**

En cuanto a los clientes, los **autónomos y particulares** son los que más han incrementado su número de **clientes**, con un crecimiento del 11,40%, hasta los 146.711 clientes, y un peso de estos en el total del 50,04%. Las **empresas pequeñas** registran un incremento del 6,89%, lo que las sitúa con un total de 126.263 clientes y un peso del 43,06%. De su lado, las **empresas medianas** incrementan sus clientes un 6,49%, hasta los 16.600 clientes y un peso del 5,66%. Por último, las **grandes empresas** crecen un 3,84% y cierran con 3.620 clientes y un peso del 1,23%.

En cuanto a las **matriculaciones**, como ya se publicó, en el tercer trimestre de 2026, se han registrado **282.438 unidades**, lo que supone un incremento del **9,69%,** en relación con el cierre del tercer trimestre de 2025.

• El **peso del renting** en el total de matriculaciones en España es de un **26,09**%, frente al 25,40%, a septiembre de 2025.

• **La facturación** del sector en el periodo analizado alcanza los **7.575,41 millones de euros, un 7,20% más** que en el mismo periodo en el que la cifra se situó en 7.066,59 millones de euros.

• **El plazo medio de vigencia de los contratos** en el tercer trimestre de 2026 es de **47,77 meses**, frente a **48,83**, en el tercer trimestre de 2025.

• La **inversión en compra de vehículos** se sitúa en **7.035 millones de euros,** un **18,77%** más que en el tercer trimestre de 2025.

• Los vehículos propulsados por energías alternativas (electrificados, híbridos, gas, hidrógeno) suponen el **57,93% de las matriculaciones** y ya se estima que hay un **parque de vehículos electrificados de unas 165.610 unidades,** que representan el **15,33%** del total del parque de renting. Además, de esta cifra, unos **60.204** son eléctricos puros.

José-Martín Castro Acebes, presidente de la Asociación Española de Renting de Vehículos, valora así los resultados del sector del renting: *«Los resultados del tercer trimestre del año han sido muy positivos para el renting y reflejan la confianza que empresas, autónomos y particulares depositan en esta solución de movilidad. El crecimiento del número de clientes, por encima del parque, demuestra también que el renting sigue ampliando su base y respondiendo a las necesidades de perfiles cada vez más diversos.*
Estos resultados ponen de manifiesto la capacidad del sector para seguir creciendo y adaptarse a un modelo de movilidad en transformación que necesita facilitar el acceso a vehículos más nuevos, seguros y eficientes».

PARQUE DE VEHÍCULOS Y CLIENTES DE RENTING

	Al 30 de septiembre de 2025		Al 30 de septiembre de 2026		VARIACIÓN 30-09-2026/ sobre 30-09-2025		
	PARQUE	**PESO 2025**	**PARQUE**	**PESO 2026**	**Var. Absoluta**	**Var. Relativa**	**Peso incremento**
EMPRESAS Pequeñas (1-4 veh.)	233.850	23,37%	247.409	22,90%	13.559	5,80%	16,96%
Medianas (5 a 24 veh.)	180.315	18,02%	191.616	17,73%	11.301	6,27%	14,14%
Grandes (más de 24 veh.)	449.018	44,88%	488.325	45,20%	39.307	8,75%	49,17%
TOTAL PER. JURÍDICAS	863.183	86,27%	927.350	85,83%	64.167	7,43%	80,27%
PERSONAS FÍSICAS (autónomos y particulares)	137.377	13,73%	153.145	14,17%	15.768	11,48%	19,73%
PARQUE TOTAL	**1.000.560**	**100%**	**1.080.495**	**100%**	**79.935**	**7,99%**	**100%**

EVOLUCIÓN DEL NÚMERO DE CLIENTES

	Al 30 de septiembre de 2025		Al 30 de septiembre de 2026		VARIACIÓN 30-09-2026/ sobre 30-09-2025		
	Núm. clientes	PESO 2025	Núm. clientes	PESO 2026	Var. Absoluta	Var. Relativa	Peso incremento
EMPRESAS Pequeñas (1-4 veh.)	118.126	43,93%	126.263	43,06%	8.137	6,89%	33,49%
Medianas (5 a 24 veh.)	15.589	5,80%	16.600	5,66%	1.011	6,49%	4,16%
Grandes (más de 24 veh.)	3.486	1,30%	3.620	1,23%	134	3,84%	0,55%
TOTAL PER. JURÍDICAS	137.201	51,02%	146.483	49,96%	9.282	6,77%	38,20%
PERSONAS FÍSICAS (autónomos y particulares)	131.697	48,98%	146.711	50,04%	15.014	11,40%	61,80%
CLIENTES TOTAL	**268.898**	**100%**	**293.194**	**100%**	**24.296**	**9,04%**	**100%**

EVOLUCIÓN DE LA MEDIA DE VEHÍCULOS POR CLIENTE

	Al 30 de septiembre de 2025	Al 30 de septiembre de 2026
EMPRESAS Pequeñas	1,98	1,96
Medianas	11,57	11,54
Grandes	128,81	134,90
TOTAL PERSONAS JURÍDICAS	6,29	6,33
PERSONAS FÍSICAS	1,04	1,04
TOTAL PARQUE	**3,72**	**3,69**

La media de vehículos por cliente es de 3,69 unidades, frente a los 3,72 del mismo periodo de 2025.

MATRICULACIONES

En el tercer trimestre de 2026, se han registrado **282.438** matriculaciones en renting, un 9,69% más que en el mismo periodo de 2025. El peso de los vehículos de renting sobre el total del mercado alcanza el 26,09%, frente al 25,40%, de 2025.

MATRICULACIONES RENTING		Acumulado al 3er trimestre 2026	Acumulado al 3er trimestre 2025
Destinatarios principales del renting	• Alquiler sin conductor (rent a car)	72.993	60.477
	Variación alquiler sin conductor 3er trimestre 2026 sobre 3er trimestre 2025	**20,70%**	
	• Empresas no alquiladoras	209.445	197.012
	Variación empresas no alquiladoras 3er trimestre 2026 sobre 3er trimestre 2025	**6,31%**	
	• Total matriculaciones renting	282.438	257.489
	Variación 3er trimestre 2026 sobre 3er trimestre 2025	**9,69%**	
MATRICULACIONES ESPAÑA EMPRESAS			
Canal empresas no alquiladoras	• Unidades	431.084	409.343
	Variación 3er trimestre 2026 sobre 3er trimestre 2025	**5,31%**	
	% renting sobre empresas	**48,59%**	48,13%
Canal empresas no alquiladoras excluido renting	• Unidades	221.639	212.331
	Var. 3er trimestre 2026 sobre 3er T 2025	**4,38%**	
TOTAL MATRICULACIONES ESPAÑA			
	• Unidades	1.082.613	1.013.829
	Var. 3er trimestre 2026 sobre 3er T 2025	**6,78%**	
	% renting sobre matriculaciones totales	**26,09%**	25,40%

(*) **Fuente**: Instituto de Estudios de la Automoción (IEA), a partir de datos de la DGT, y elaboración de la AER

Matriculaciones por clase de vehículos. Datos acumulados tercer trimestre de 2026

	ACUM. 2026		ACUM. 2025		Variación	
	RENTING	TOTAL MERCADO	RENTING	TOTAL	RENTING	TOTAL MERCADO
Turismos y todoterrenos	229.018	912.059	206.520	854.731	10,89%	6,71%
Derivados, furgonetas y pick up	32.217	75.270	30.494	72.418	5,65%	3,94%
Veh. Com. ligeros <=3,5Tn	19.084	71.588	18.836	65.752	1,32%	8,88%
***Veh. Industriales >3,5Tn**	2.119	23.696	1.639	20.928	29,29%	13,23%
TOTAL MERCADO	**282.438**	**1.082.613**	**257.489**	**1.013.829**	**9,69%**	**6,78%**

(*) **Fuente**: Instituto de Estudios de la Automoción (IEA), a partir de datos de la DGT, y elaboración de la AER

ASOCIACIÓN ESPAÑOLA DE RENTING DE VEHÍCULOS

aer 30 años adelantando el futuro

Peso del renting por segmentos. Datos acumulados al tercer trimestre de 2026

CUOTA SOBRE TOTAL DE MERCADO	ACUM. 2026	ACUM. 2025	VARIACIÓN EN PUNTOS PORCENTUALES
Turismos y todoterrenos	25,11%	24,16%	0,95
Derivados, furgonetas y pick up	42,80%	42,11%	0,69
Veh. Com. ligeros <=3,5Tn	26,66%	28,65%	-1,99
***Veh. Industriales >3,5Tn**	8,94%	7,83%	1,11
TOTAL MERCADO	***26,09%***	***25,40%***	0,69

*Datos en revisión por no recoger los datos de la DGT la verdadera modalidad de adquisición

Marcas y modelos más matriculados. Datos acumulados al tercer trimestre de 2026

MARCAS	*% Variación acum. 2026 sobre acum. 2025*	*Posición*	*MODELOS*	*% Variación acum. 2026 sobre acum. 2025*
VOLKSWAGEN	3,33%	**1**	**FORD TRANSIT**	7,13%
RENAULT	-12,66%	**2**	**SEAT IBIZA**	48,07%
PEUGEOT	3,32%	**3**	**PEUGEOT 208**	8,92%
TOYOTA	14,60%	**4**	**VOLKSWAGEN TIGUAN**	12,96%
SEAT	29,95%	**5**	**NISSAN QASHQAI**	-11,33%
BMW	8,09%	**6**	**CITROËN BERLINGO**	-16,25%
FORD	7,76%	**7**	**SEAT ARONA**	30,45%
CITROËN	-2,06%	**8**	**BMW X1**	9,22%
MERCEDES	-5,72%	**9**	**RENAULT KANGOO**	-6,47%
AUDI	26,29%	**10**	**TOYOTA C-HR**	50,00%

Modelos electrificados más matriculados. Datos acumulados al tercer trimestre de 2026

MARCAS	*Posición*	*MODELOS*
PEUGEOT	1	PEUGEOT - 208
BMW	2	SEAT - IBIZA
TOYOTA	3	PEUGEOT - 2008
VOLKSWAGEN	4	SEAT - ARONA
SEAT	5	OPEL - CORSA
MERCEDES	6	TOYOTA - C-HR
RENAULT	7	NISSAN - QASHQAI
SKODA	8	TOYOTA - YARIS
AUDI	9	TOYOTA - COROLLA
OPEL	10	VOLKSWAGEN - T-ROC

Marcas y modelos BEV más matriculados en renting

MARCAS	*Posición*	*MODELOS*
MERCEDES	1	KIA - EV3
BMW	2	SKODA - ELROQ
KIA	3	MERCEDES - EQA 250
BYD	4	TESLA - MODEL 3
TESLA	5	BYD - SEAL

Matriculaciones por tipo de propulsión. Datos acumulados al tercer trimestre de 2026

	RENTING		*TOTAL MATRICULACIONES*	
	Número	*% s/total*	*Número*	*% s/total*
Gasolina	52.636	18,65%	208.481	19,25%
Diésel	66.174	23,43%	177.735	16,42%
BEV - Eléctrico puro	13.825	4,89%	110.185	10,18%
EREV - Eléctrico autonomía extendida	321	0,11%	1.536	0,14%
PHEV - Híbrido enchufable Gasolina	26.393	9,34%	117.810	10,88%
PHEV - Híbrido enchufable Diésel	1.659	0,59%	4.933	0,46%
HEV - Híbrido no enchufable Gasolina	37.064	13,12%	198.593	18,34%
HEV - Híbrido no enchufable Diésel	0	0,00%	0	0,00%
MHEV - Híbrido no enchufable Gasolina	65.234	23,10%	196.352	18,14%
MHEV - Híbrido no enchufable Diésel	17.231	6,10%	33.119	3,06%
GLP - Gas licuado petróleo	1.891	0,67%	33.336	3,08%
GNV - Gas natural vehicular	10	0,00%	531	0,05%
FCEV – Hidrógeno	0	0,00%	2	0,00%
TOTAL	**282.438**	**100,00%**	**1.082.613**	**100,00%**

Fuente: Instituto de Estudios de Automoción (IEA) de datos procedentes de la Dirección General de Tráfico.

VARIACIÓN DEL PESO DE LAS MATRICULACIONES SEGÚN PROPULSIÓN
Tercer trimestre 2026 sobre tercer trimestre 2025 en puntos porcentuales

	RENTING	TOTAL MERCADO
DIÉSEL	-4,10	0,77
GASOLINA	-3,57	-8,88
HÍBRIDOS	7,10	4,51
ELECTRIFICADOS	1,70	4,80
GAS	-1,13	-1,20

El diésel y la gasolina siguen bajando su peso en las matriculaciones, mientras que los vehículos híbridos y electrificados continúan al alza.

Peso matriculaciones energías alternativas (eléctricos, híbridos, gas, hidrógeno)

	RENTING		*TOTAL MATRICULACIONES*	
	Peso Acumulado 2026	***Peso Acumulado 2025***	***Peso Acumulado 2026***	***Peso Acumulado 2025***
Vehículos de energías alternativas	**57,93%**	50,25%	**64,33%**	56,22%

Distribución de las matriculaciones de vehículos producidos en España por segmento

	RENTING	**%VAR. 3er trimestre 2026/ 3er trimestre 2025**	**Total mercado (excluido renting)**	**%VAR. 3er trimestre 2026/ 3er trimestre 2025**
Turismos y todoterrenos	59.968	18,0%	142.546	8,2%
Derivados, furgonetas y pick up	19.521	3,5%	19.923	-1,1%
Vehículos comerciales ligeros <=3,5Tn	1.082	-14,0%	6.700	-2,1%
Vehículos industriales >3,5Tn	45	-59,5%	3.136	-7,9%
Cuadriciclos	0	--	5	-16,7%
MATRICULACIONES FABRICADAS EN ESPAÑA	80.616	13,4%	172.310	6,3%
Total matriculaciones (sin autobuses, autocares, ciclomotores ni motocicletas y con cuadriciclos)	282.467	9,7%	811.288	6,1%
% MATRICULACIONES FABRICADAS EN ESPAÑA (sobre total matri.)	28,54%		21,24%	

El 28,54% de los vehículos matriculados por el renting durante el tercer trimestre de 2026 han sido fabricados en alguna fábrica española, frente al 21,24%, del total de mercado, excluido el renting.

AER

AER Fundada en octubre de 1995, la Asociación Española de Renting de Vehículos (ae-renting.es) es la organización más representativa y punto de referencia del sector de renting de vehículos en España. Empresas asociadas: Alphabet, Alquiber, Arval, Ayvens, Banco Sabadell, CaixaRenting, Covey, Drivalia, Fraikin, Hyundai Renting, Ibercaja Renting, Kia Renting, Kinto One, Leasys, Mercedes Benz Renting, Mobilize Lease&Co, Northgate Renting Flexible, Petit Forestier, Santander Consumer Renting y Santander Renting.
Desde diciembre de 2011 también forman parte de la AER sus colaboradores asociados, más de 145 empresas proveedoras del sector, que con sus productos y soluciones apoyan a las operadoras de renting en su oferta de servicios. (COLABORADORES ASOCIADOS)

Para más información:
Asociación Española de Renting de Vehículos

Inma García Ayuso
igarcia@ae-renting.es / Teléfono: 667 520 306

Fátima Escudero Lemus
fescudero@ae-renting.es / Teléfono: 609 085 588

ASOCIACIÓN ESPAÑOLA DE RENTING DE VEHÍCULOS

aer 30 años adelantando el futuro

ANEXO

Tabla I: Datos generales

RENTING DE VEHÍCULOS EN ESPAÑA

Año	Parque	Crecimiento		Facturación (M. €)	Crecimiento Facturación (%)	Compras	Crecimiento (%)	Inversión en compra veh. (M. €)	Crecimiento Inversión (%)
		Absoluto	Relativo (%)						
1996	50.367	12.836	34,20%	332,97	-	23.165	35,50%	-	-
1997	63.159	12.792	25,3%	417,54	25,52%	24.931	7,6%	289,12	11,93%
1998	115.761	52.602	83,3%	765,31	83,11%	49.614	99%	609,90	110,95%
1999	163.866	48.105	41,6%	1.083,33	41,55%	69.350	39,7%	895,17	46,77%
2000	216.434	52.568	32,19%	1.430,86	32,91%	84.820	22,31%	1.138,54	27,19%
2001	265.444	49.010	22,6%	1.796,00	24,71%	104.074	22,7%	1.439,01	26,39%
2002	310.020	44.576	16,79%	2.105,48	17,21%	111.046	6,7%	1.562,37	8,57%
2003	353.493	43.473	14,02%	2.439,10	15,85%	125.693	13,19%	1.856,00	18,79%
2004	398.064	44.571	12,6%	2.856,49	17,11%	144.777	15,18%	2.245,00	20,96%
2005	445.686	47.622	11,96%	3.294,17	15,32%	165.574	14,36%	2.657,35	18,37%
2006	503.006	57.320	12,86%	3.940,90	19,63%	185.173	11,84%	3.149,60	18,52%
2007	556.569	53.563	10,65%	4.579,38	16,20%	202.910	9,58%	3.694,00	17,99%
2008	571.565	14.996	2,69%	4.771,33	4,20%	181.833	-10,39%	3.335,84	-9,69%
2009	521.124	-50.441	-8,83%	4.475,25	-6,21%	96.306	-47,04%	1.739,86	-47,84%
2010	491.056	-30.068	-5.77%	4.268,86	-4.61%	119.660	24,25%	2.160,15	24,16%
2011	470.223	-20.833	-4,24%	4.115,86	-3,58%	123.333	3,07%	2.223,97	2,95%
2012	433.294	-36.929	-7,85%	3.817,32	-7,25%	106.016	-14,04%	1.988,86	-10,57%
2013	401.190	-32.104	-7,41%	3.556,15	-6,84%	119.836	13,04%	2.211,73	11,21%
2014	408.095	6.905	1,72%	3.625,55	1,95%	143.027	19,35%	2.607,88	17,91%
2015	447.623	39.528	9,69%	3.979,56	9,76%	172.321	20,48%	3.144,86	20,59%
2016	486.486	38.863	8,68%	4.342,15	9,11%	205.573	19,30%	3.905,80	24,20%
2017	551.730	65.244	13,41%	4.905,24	12,97%	248.602	20,93%	4.677,20	19,75%
2018	629.260	77.530	14,05%	5.547,53	13,09%	267.732	7,70%	4.940,73	5,63%
2019	711.616	82.356	13,09%	6.313,75	13,81%	302.900	13,14%	5.946,27	20,35%
2020	743.388	31.772	4,46%	5.964,63	-5,53%	209.272	-30,91%	4.356,10	-26,74%
2021	796.683	53.295	7,17%	6.651,03	11,51%	260.834	24,64%	5.623,00	29,08%
2022	853.644	56.961	7,15%	7.426,00	11,65%	*254.948*	-2,26%	5.634,00	0,20%
2023	903.145	49.501	5,80%	7.995,00	7,67%	296.465	16,28%	6.605,00	17,23%
2024	947.666	44.521	4,93%	8.752,00	9,47%	336.140	13,38%	7.618,00	15,34%
Q3-25	**1.000.560**	**71.024**	**7,64%**	**7.066,59**	**9,51%**	***257.489***	**3,33%**	**5.923,00**	**4,91%**
2025	1.013.507	65.841	6,95%	9.512,00	8,44%	351.287	4,51%	8.178,00	7,35%
Q1-26	1.032.257	80.147	8,42%	2.260,23	9,48%	96.223	16,02%	2.374,00	25,72%
Q2-26	1.063.492	79.138	8,04%	4.873,76	8,47%	204.420	10,76%	5.082,00	20,56%
Q3-26	**1.080.495**	**79.935**	**7,99%**	**7.575,41**	**7,20%**	***282.438***	**9,69%**	**7.035**	**18,77%**

Fuente: Asociación Española de Renting de Vehículos.

Tabla II: Compras de renting frente al total de matriculaciones en España

Año	Matriculaciones RENTING	Matriculaciones (*) Totales ESPAÑA	% Renting s/total matriculaciones
1996	23.165	1.113.653	2,08%
1997	24.931	1.256.045	1,98%
1998	49.614	1.475.907	3,36%
1999	69.350	1.750.866	3,96%
2000	84.820	1.716.940	4,94%
2001	104.074	1.763.458	5,90%
2002	111.046	1.660.866	6,68%
2003	125.693	1.716.940	7,32%
2004	144.777	1.891.344	7,65%
2005	165.574	1.959.488	8,45%
2006	185.173	1.953.134	9,48%
2007	202.910	1.939.296	10,46%
2008	181.833	1.362.543	13,35%
2009	96.306	1.074.222	8,97%
2010	119.660	1.114.119	10,74%
2011	123.333	928.589	13,28%
2012	106.016	789.119	13,43%
2013	119.836	821.231	14,59%
2014	143.027	985.303	14,52%
2015	172.321	1.211.432	14,22%
2016	205.578	1.343.816	15,30%
2017	248.602	1.458.427	17,05%
2018	267.732	1.559.823	17,16%
2019	302.900	1.497.745	20,22%
2020	209.272	1.028.573	20,35%
2021	260.834	1.032.100	25,27%
2022	254.948	956.356	26,66%
2023	296.465	1.124.096	26,37%
2024	336.140	1.214.872	27,67%
Q3-25	**257.489**	**1.013.829**	**25,40%**
2025	351.287	1.364.695	25,74%
Q1-26	96.223	356.798	26,97%
Q2-26	204.420	*765.912*	26,69%
Q3-26	***282.438***	**1.082.613**	**26,09%**

Fuente: Instituto de Estudios de Automoción (IEA) de datos procedentes de la Dirección General de Tráfico.
* Los datos de matriculaciones que se reflejan, y con los cuales se comparan las matriculaciones de renting, incluyen toda clase de vehículos (turismos, todoterrenos, derivados de turismo, comerciales e industriales).

ASOCIACIÓN ESPAÑOLA DE RENTING DE VEHÍCULOS

aer 30 años adelantando el futuro

Tabla III: Distribución del parque de vehículos y clientes por comunidades autónomas

	Cuotas PERSONAS FÍSICAS	Cuotas PERSONAS JURÍDICAS			Cuota TOTAL PARQUE	Cuota TOTAL CLIENTES
	Autónomos y Particulares	Pequeña (1-4 veh.)	Mediana (5-24 veh.)	Grande (Más de 24 veh.)		
ANDALUCÍA	10,54%	12,20%	10,44%	4,39%	8,18%	11,32%
ARAGÓN	2,77%	2,86%	3,09%	1,40%	2,24%	2,82%
ASTURIAS	1,15%	1,24%	1,18%	0,33%	0,81%	1,20%
BALEARES	2,57%	3,03%	2,16%	1,09%	1,95%	2,75%
CANARIAS	0,84%	1,74%	1,40%	0,73%	1,10%	1,27%
CANTABRIA	0,87%	0,88%	0,83%	0,82%	0,85%	0,86%
CASTILLA-LA MANCHA	2,19%	2,55%	2,20%	1,37%	1,91%	2,36%
CASTILLA Y LEÓN	2,33%	2,84%	2,49%	0,86%	1,83%	2,59%
CATALUÑA	31,25%	25,31%	25,91%	16,94%	22,58%	28,14%
CEUTA y MELILLA	0,03%	0,02%	0,00%	0,00%	0,01%	0,03%
COMUNIDAD VALENCIANA	10,27%	12,66%	10,89%	4,85%	8,52%	11,35%
EXTREMADURA	0,63%	1,05%	0,87%	0,33%	0,64%	0,81%
GALICIA	3,05%	3,45%	3,39%	1,12%	2,35%	3,27%
LA RIOJA	0,28%	0,51%	0,52%	0,11%	0,30%	0,38%
MADRID	25,49%	21,00%	24,12%	60,10%	39,58%	23,63%
MURCIA	1,86%	2,77%	2,90%	1,06%	1,90%	2,27%
NAVARRA	1,09%	1,18%	1,58%	0,71%	1,03%	1,15%
PAÍS VASCO	2,79%	4,71%	6,03%	3,79%	4,25%	3,80%
TOTAL ESPAÑA	**100%**	**100%**	**100%**	**100%**	**100%**	**100%**