

Datos de matriculaciones de renting septiembre 2026

El renting crece un 9,69% hasta septiembre y sitúa su peso en el mercado en el 26,09%

- *El renting registra hasta septiembre 282.438 vehículos matriculados, con un crecimiento del 9,69%*
- *El renting acumula una inversión en compra de vehículos de 7.035 millones de euros, un 18,77% más. En septiembre la inversión se eleva a 688 millones de euros, un 5,99% que en septiembre de 2025*
- *El renting tiene un peso del 26,09% en el mercado total, frente al 25,40% de 2025*
- *El peso del renting acumulado en el canal de empresa es del 48,59%*
- *Los electrificados acumulan un peso del 14,94% en las matriculaciones de renting y registran un incremento del 23,81%*

Madrid, 2 de octubre de 2026.— La Asociación Española de Renting de Vehículos (AER) ha publicado hoy los datos de las matriculaciones de vehículos registradas por las compañías de renting, al cierre de septiembre de 2026, que ascienden a **282.438 unidades**, un **9,69%** más que en el mismo periodo de 2025, cuando se contabilizaron 257.489 vehículos.

En el mercado total español, las matriculaciones registran un incremento del 6,78%, con **1.082.613** unidades matriculadas hasta septiembre de 2026.

El **peso del renting** en el total de las matriculaciones a septiembre de 2026 es del **26,09%**, mientras que, hasta septiembre de 2025, era del **25,40%**. El segmento de vehículos donde más representación tiene el renting es el de derivados, furgonetas y pick up, en el que el sector copa el 42,80% del mercado.

En septiembre, se han matriculado en el sector del renting **27.475 automóviles**, frente a los **27.458**, que se registraron en septiembre de 2025, es decir, un **0,06%** más. De su lado, el mercado total ha crecido un 8,59%, con **111.983** matriculaciones en el mes.

El citado mes, el renting ha supuesto el **48,57%** del conjunto del canal de empresa, mientras que en septiembre de 2025 suponía el 51,60%.

En el acumulado, el renting tiene un peso en el **canal de empresa** del **48,59%**, frente al 48,13% que registraba al cierre de septiembre de 2025.

La **inversión** total, realizada en la adquisición de vehículos nuevos por las compañías de renting, al cierre de septiembre de 2026, ha alcanzado los **7.035 millones de euros**, un **18,77%** más que en el mismo periodo de 2025, cuando se contabilizó una inversión de **5.923** millones de euros. En septiembre se ha

registrado una inversión de **688 millones de euros**, un **5,99%** más que en septiembre de 2025, cuando se invirtieron 649 millones de euros.

José-Martín Castro Acebes, presidente de la Asociación Española de Renting de Vehículos, comenta los datos: «El cierre del tercer trimestre confirma la fortaleza del renting en 2026. En los nueve primeros meses del año, se han matriculado 282.438 vehículos, un 9,69% más que hace un año, creciendo por encima del mercado total, que lo hace un 6,78%. Esto supone un peso del sector en el mercado total del 26,09%. Detrás de estas matriculaciones hay una inversión de 7.035 millones de euros en compra de vehículos, un 18,77% más que hace un año. Es una cifra especialmente significativa porque demuestra la capacidad del sector para seguir incorporando vehículos nuevos al mercado y contribuir a la renovación del parque automovilístico español».

Matriculaciones por clase de vehículos. Datos acumulados septiembre de 2026

	ACUM. 2026		ACUM. 2025		Variación	
	RENTING	TOTAL MERCADO	RENTING	TOTAL	RENTING	TOTAL MERCADO
Turismos y todoterrenos	229.018	912.059	206.520	854.731	10,89%	6,71%
Derivados, furgonetas y pick up	32.217	75.270	30.494	72.418	5,65%	3,94%
Veh. Com. ligeros <=3,5Tn	19.084	71.588	18.836	65.752	1,32%	8,88%
*Veh. Industriales >3,5Tn	2.119	23.696	1.639	20.928	29,29%	13,23%
TOTAL MERCADO	282.438	1.082.613	257.489	1.013.829	9,69%	6,78%

*Datos en revisión por no recoger los datos de la DGT la verdadera modalidad de adquisición

Peso del renting por segmentos. Datos acumulados septiembre de 2026

CUOTA SOBRE TOTAL DE MERCADO	ACUM. 2026	ACUM. 2025	VARIACIÓN EN PUNTOS PORCENTUALES
Turismos y todoterrenos	25,11%	24,16%	0,95
Derivados, furgonetas y pick up	42,80%	42,11%	0,69
Veh. Com. ligeros <=3,5Tn	26,66%	28,65%	-1,99
*Veh. Industriales >3,5Tn	8,94%	7,83%	1,11
TOTAL MERCADO	26,09%	25,40%	0,69

*Datos en revisión por no recoger los datos de la DGT la verdadera modalidad de adquisición

Marcas y modelos más matriculados. Datos acumulados septiembre de 2026

Las 10 marcas más matriculadas en renting en el canal de empresa, al cierre de septiembre de 2026, han representado el 67,02%, frente al 67,82% que coparon en el mismo periodo de 2025. Estas firmas han aumentado sus matriculaciones un 5,05% mientras el canal de empresa en renting crece un 6,31%.

MARCAS	% Variación acum. 2026 sobre acum. 2025	Posición	MODELOS	% Variación acum. 2026 sobre acum. 2025
VOLKSWAGEN	3,33%	1	FORD TRANSIT	7,13%
RENAULT	-12,66%	2	SEAT IBIZA	48,07%
PEUGEOT	3,32%	3	PEUGEOT 208	8,92%
TOYOTA	14,60%	4	VOLKSWAGEN TIGUAN	12,96%
SEAT	29,95%	5	NISSAN QASHQAI	-11,33%
BMW	8,09%	6	CITROËN BERLINGO	-16,25%
FORD	7,76%	7	SEAT ARONA	30,45%
CITROËN	-2,06%	8	BMW X1	9,22%
MERCEDES	-5,72%	9	RENAULT KANGOO	-6,47%
AUDI	26,29%	10	TOYOTA C-HR	50,00%

En lo relativo a los 10 modelos más demandados en renting, al cierre de septiembre de 2026, estos han acaparado el 22,55% del total de vehículos matriculados en renting en el canal de empresas, mientras que, en 2025, supusieron el 21,91%.

Estos 10 primeros modelos han incrementado sus matriculaciones un 9,40%, cuando este canal, como se ha dicho, crece un 6,31%.

Matriculaciones por tipo de propulsión. Datos acumulados septiembre de 2026

	RENTING		TOTAL MATRICULACIONES	
	Número	% s/total	Número	% s/total
Gasolina	52.636	18,65%	208.481	19,25%
Diésel	66.174	23,43%	177.735	16,42%
BEV - Eléctrico puro	13.825	4,89%	110.185	10,18%
EREV - Eléctrico autonomía extendida	321	0,11%	1.536	0,14%
PHEV - Híbrido enchufable Gasolina	26.393	9,34%	117.810	10,88%
PHEV - Híbrido enchufable Diésel	1.659	0,59%	4.933	0,46%
HEV - Híbrido no enchufable Gasolina	37.064	13,12%	198.593	18,34%
HEV - Híbrido no enchufable Diésel	0	0,00%	0	0,00%
MHEV - Híbrido no enchufable Gasolina	65.234	23,10%	196.352	18,14%
MHEV - Híbrido no enchufable Diésel	17.231	6,10%	33.119	3,06%
GLP - Gas licuado petróleo	1.891	0,67%	33.336	3,08%
GNV - Gas natural vehicular	10	0,00%	531	0,05%
FCEV – Hidrógeno	0	0,00%	2	0,00%
TOTAL	282.438	100,00%	1.082.613	100,00%

Fuente: Instituto de Estudios de Automoción (IEA) de datos procedentes de la Dirección General de Tráfico.

Marcas y modelos total electrificados más matriculados en renting

MARCAS	Posición	MODELOS
PEUGEOT	1	PEUGEOT - 208
BMW	2	SEAT - IBIZA
TOYOTA	3	PEUGEOT - 2008
VOLKSWAGEN	4	SEAT - ARONA
SEAT	5	OPEL - CORSA
MERCEDES	6	TOYOTA - C-HR
RENAULT	7	NISSAN - QASHQAI
SKODA	8	TOYOTA - YARIS
AUDI	9	TOYOTA - COROLLA
OPEL	10	VOLKSWAGEN - T-ROC

Fuente: Instituto de Estudios de Automoción (IEA) de datos procedentes de la Dirección General de Tráfico.

Marcas y modelos BEV más matriculados en renting

MARCAS	Posición	MODELOS
MERCEDES	1	KIA - EV3
BMW	2	SKODA - ELROQ
KIA	3	MERCEDES - EQA 250
BYD	4	TESLA - MODEL 3
TESLA	5	BYD - SEAL

Peso matriculaciones energías alternativas (electrificados, híbridos, gas, hidrógeno)

	RENTING		TOTAL MATRICULACIONES	
	Peso Acumulado 2026	Peso Acumulado 2025	Peso Acumulado 2026	Peso Acumulado 2025
Vehículos de energías alternativas	57,93%	50,25%	64,33%	56,22%

Hasta septiembre de 2026 se han matriculado en renting 42.198 unidades de las distintas modalidades de electrificados (eléctrico puro, de autonomía extendida, híbrido enchufable gasolina e híbrido enchufable diésel), lo que supone el 14,94% del total de las matriculaciones en renting y un incremento



del 23,81% en relación con el acumulado a septiembre de 2025. Las 234.464 unidades matriculadas de electrificados en el total del mercado representan un 21,66% del total de matriculaciones. El peso que aporta el renting a las matriculaciones totales de electrificados es del 18%.

Por otro lado, los vehículos propulsados por energías alternativas (electrificados, híbridos, gas e hidrógeno) suponen, a septiembre de 2026, el 57,93% del total de las matriculaciones de renting, mientras que, en 2025, su penetración era del 50,25%. El renting tiene un peso en el total de matriculaciones de vehículos de energías alternativas del 23,50%.

AER

AER Fundada en octubre de 1995, la Asociación Española de Renting de Vehículos (ae-renting.es) es la organización más representativa y punto de referencia del sector de renting de vehículos en España. Empresas asociadas: Alphabet, Alquiber, Arval, Ayvens, Banco Sabadell, CaixaRenting, Covey, Drivalia, Fraikin, Hyundai Renting, Ibercaja Renting, Kia Renting, Kinto One, Leasys, Mercedes Benz Renting, Mobilize Lease&Co, Northgate Renting Flexible, Petit Forestier, Santander Consumer Renting y Santander Renting.

Desde diciembre de 2011 también forman parte de la AER sus colaboradores asociados, más de 145 empresas proveedoras del sector, que con sus productos y soluciones apoyan a las operadoras de renting en su oferta de servicios. (COLABORADORES ASOCIADOS)

Para más información:

Asociación Española de Renting de Vehículos



Inma García Ayuso

igarcia@ae-renting.es / Teléfono: 667 520 306

Fátima Escudero Lemus

fescudero@ae-renting.es / Teléfono: 609 085 588